



EIBENSTOCK

Elektrowerkzeuge

D	Originalbetriebsanleitung.....	3 - 9
GB	Original instructions.....	10 - 16
DK	Original brugsanvisning.....	17 - 23



Schienensystem Guide rail system Vægføringsystem

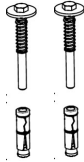
ETR 350.1 P / ETR 400.1 P



1



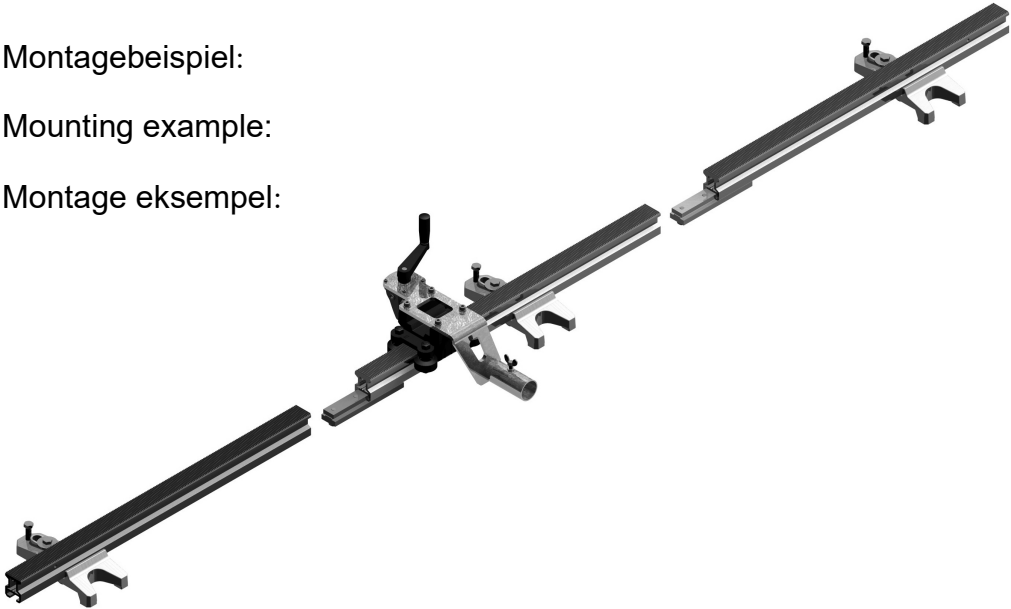
2

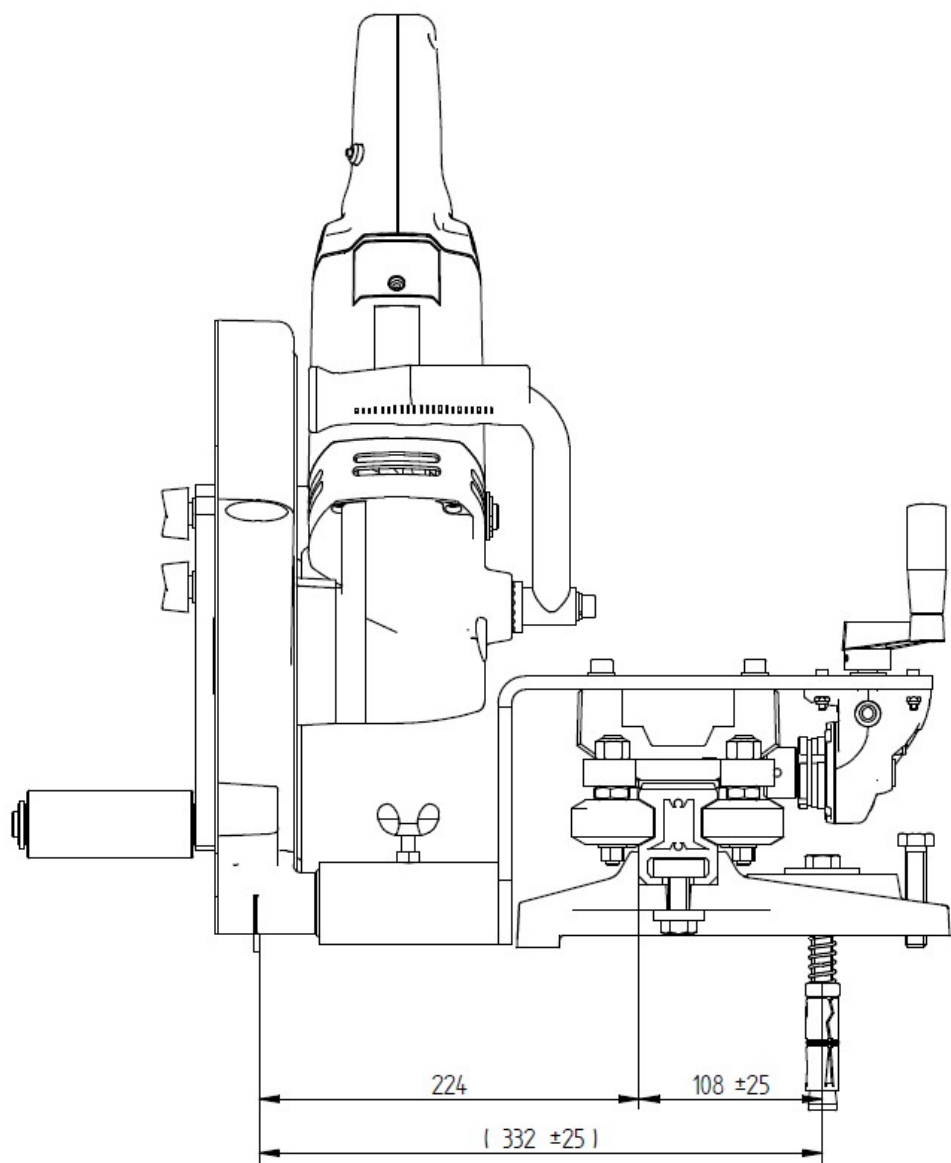


Montagebeispiel:

Mounting example:

Montage eksempel:





Wichtige Sicherheitshinweise



Warnung vor allgemeiner Gefahr



Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung



Warnung vor heißer Oberfläche



**Maschine, Bohrkronen und Bohrstände sind schwer
– Vorsicht Quetschgefahr**



Reiß- bzw. Schneidgefahr

Zu Ihrem Schutz sollten Sie folgende Schutzmaßnahmen treffen:



Gehörschutz benutzen



Augenschutz benutzen



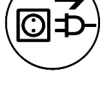
Schutzhelm benutzen



Schutzhandschuhe benutzen



Schutzschuhe benutzen



**Vor allen Arbeiten am Gerät unbedingt Netzstecker
ziehen!**

Technische Daten

Schienenlänge:	200 cm (2x100cm)
Gewicht:	16 kg
Bestellnummer:	3744N000

Lieferbares Zubehör:

Artikel	Pos.	Bestellnummer
Führungsschiene 100 cm inkl. Verbinder und 1 Wandbefestigung	1	3744P000
Befestigungsset	2	35729000

Lieferumfang

Führungsschienen-Set, 2x Führungsschiene 100cm mit Vorschubeinheit, 1 Schienenverbinder und 2 Wandbefestigungen.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Schienensystem ist in Verbindung mit dem Trennsystem **ETR 400.1 P / ETR 400.1 P** zum Schneiden von Beton, Ziegeln und unterschiedlichen Steinmaterialien vorgesehen. Jede andere Verwendung ist nicht zulässig. **Bei falschem oder zweckentfremdetem Gebrauch übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung.**

Sicherheitshinweise



Gefahrloses Arbeiten mit dem Gerät ist nur möglich, wenn Sie die Bedienungsanleitung vollständig lesen und die darin enthaltenen Anweisungen strikt befolgen. Zusätzlich müssen die allgemeinen Sicherheitshinweise im beigelegten Heft befolgt werden. Lassen Sie sich vor dem ersten Gebrauch praktisch einweisen. Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Der Sägebereich ist so abzusichern, dass Anwender, andere Personen und Einrichtungen nicht durch weggeschleuderte oder herabfallende Teile (ausgebrochenes Diamantsegment, Kieseln, Sägeschlamm und dgl.) verletzt bzw. beschädigt werden können. Sichern Sie auch den nicht direkt einsehbaren, rückseitigen Schnittbereich ab.

Stellen Sie sicher, dass sich bei Montage, Betrieb sowie beim Ausbau der freigeschnittenen Bauteile niemand unterhalb des Arbeitsbereichs aufhält. Herabfallende Teile können zu schweren Verletzungen führen.

Beachten Sie weiterhin unbedingt die Anweisungen und Sicherheitshinweise der Bedienungsanleitung vom Trennsystem ETR 350.1 P / ETR 400.1 P.

Befestigung des Schienensystems

Befestigungsschrauben und Dübel gehören nicht zum Lieferumfang des Schienensystems und müssen separat bestellt werden – siehe Zubehör Pos. 2.

Montage der Wandbefestigungen:

- Dübelbohrungen für Wandbefestigung anzeichnen

Der Abstand der Bohrlöcher zur geplanten Schnittlinie muss ca. 330 mm betragen!

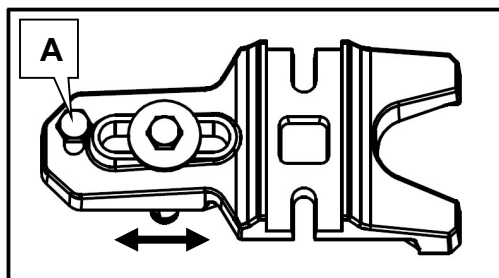
- Dübelbohrungen erstellen (Durchmesser 18mm)

- Bohrung vom Bohrstaub säubern

- Dübel vom Befestigungsset einstecken

- Wandbefestigungen wie abgebildet anschrauben

- Das Langloch in der Wandbefestigung ermöglicht eine Feinjustierung zur Schnittlinie.



Prüfen Sie nochmals den Abstand der Führungsschiene zur Schnittlinie. Der Abstand muss 224mm betragen.

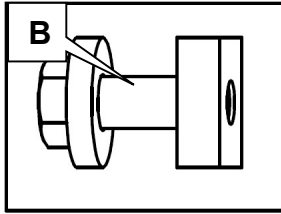
(siehe Abb. S 2)

HINWEIS:

Die Nivellierschrauben (A) dürfen bei der Montage an der Auflagefläche der Wandbefestigung nicht vorstehen.

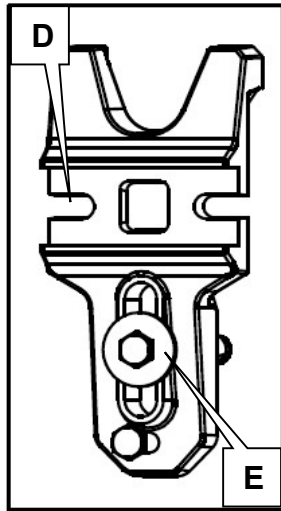
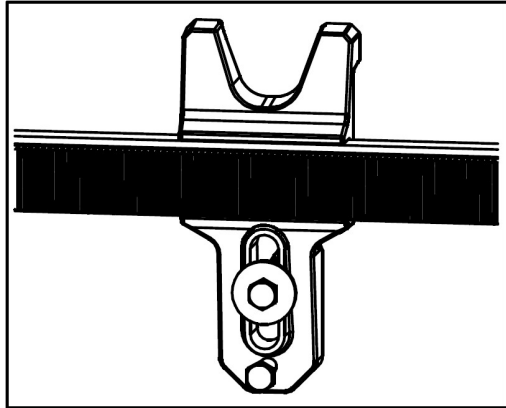
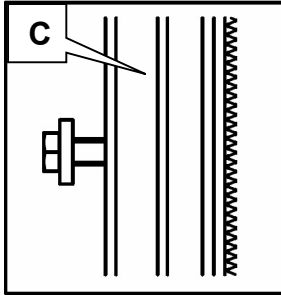
Die Führungsschienen müssen mit mindestens einer Wandbefestigung je Laufmeter befestigt werden.

Montage der Führungsschiene:



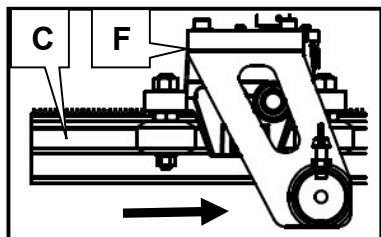
Montageschritte:

- 2 Klemmschrauben (B) je Wandhalterung in die Nut der Führungsschiene (C) einführen
- Schiene mit montierten Klemmschrauben an den Wandbefestigungen einhängen
- Die Schiene so montieren, dass die Anschlagsschrauben (Schlittenbremse) im Profil jeweils außen liegen.



- Klemmschrauben in die Führungen (D) der Wandhalterung schieben mit Maulschlüssel SW 19 anziehen
- Eventuelle Niveauunterschiede mittels Nivellierschrauben (A) ausgleichen
- Schnittabstand kontrollieren und Befestigungsschrauben (E) der Wandbefestigung endgültig festziehen

Montage der Vorschubeinheit:

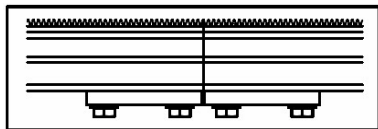


Montageschritte:

- Vorschubeinheit (F) wie abgebildet auf die Führungsschiene (C) schieben
- Überprüfen Sie den einwandfreien Lauf der Vorschubeinheit auf der Führungsschiene (ggf. können Sie den Andruck der Gleitrollen nachstellen – siehe Pflege und Wartung).

Schienen verbinden

Mithilfe der Schienenverbinder können mehrere Führungsschienen miteinander verbunden werden.



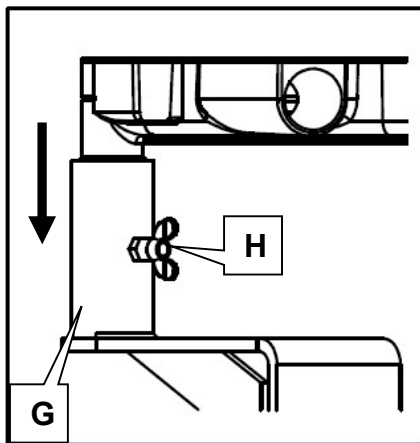
Somit können auch Schnitte von mehr als 2 Meter am Stück erstellt werden. Die Verbinder werden gleichmäßig in die Nut der Führungsschienen eingeführt und mithilfe der Schrauben justiert.

Bei Verwendung der der Führungsschiene 100cm (3744P000), diese immer zwischen den Einzelschienen der Führungsschiene 200cm (3744N000) montieren.

Befestigung des Trennsystems



Vorsicht beim Einsetzen der Maschine, Quetschgefahr!
Tragen Sie Schutzhandschuhe!



Das Trennsystem wird über die vordere Führungsrolle mit der Vorschubeinheit verbunden.

Stecken Sie dazu die Rolle wie abgebildet in die Hülse (G) an der Vorschubeinheit.

Fixieren Sie die Rolle mithilfe der Flügelschraube (H).

Betreiben

Kontrollen vor Sägebeginn:

- Baustellenseitige Vorarbeiten sind erfolgt.
- Die Wandbefestigungen und die Schiene(n) sind korrekt ausgerichtet und befestigt, alle Schrauben und Muttern sind fest angezogen.
- Das Trennsystem ETR 350 P / ETR 400 P ist an der Vorschubeinheit korrekt montiert.

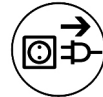
Inbetriebnahme:

- Beachten Sie die Anweisungen der Bedienungsanleitung vom Trennsystem **ETR 350.1 P / ETR 400.1 P**.
- Beim Einschalten muss die Diamanttrennscheibe freilaufen.
- Tauchen Sie zuerst etwa 4-5 cm ins Material ein und erstellen Sie einen Führungsschnitt.
- Schneiden Sie nie mit maximaler Schnitttiefe in einem Arbeitsgang.
- Nach Beenden des Schnittes erst Diamanttrennscheibe aus dem Material fahren und dann Maschine ausschalten.

HINWEISE:

Passen Sie den Vorschub an das zu trennende Material an. Ein zu schneller Vorschub kann zu Schäden an der Diamanttrennscheibe und zum Abschalten der Maschine (Überlastschutz) führen. Achten Sie auf die Überlastanzeige am Schaltergriff. Leuchtet diese, ist der Vorschub zu groß. Führen Sie die Maschine mit der rechten Hand am Schaltergriff immer in Schnittrichtung und vermeiden Sie seitlichen Druck.

Demontage von Antrieb und Schienensystem



Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge zur Montage

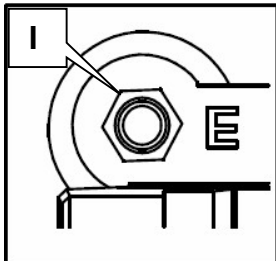
Pflege und Wartung

- Halten Sie das Schienensystem immer sauber, insbesondere die Säule mit der Verzahnung und den Gleitrollen an der Vorschubeinheit.
- Für den einwandfreien Betrieb des Schienensystems müssen die Gleitrollen der Vorschubeinheit spielfrei an der Säule entlang gleiten.

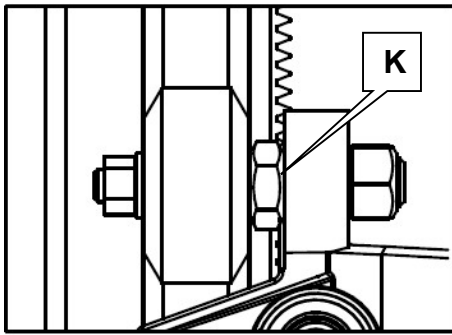
Achtung!

Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch diese Einstellung!

- Sollte sich die Position verändert haben, kann sie wie folgt nachgestellt werden:



- Lockern Sie mit einem Maulschlüssel SW 19 die Muttern (I) an den mit E gekennzeichneten Gleitrollen.



- Durch leichtes Verdrehen der der Mutter (K) mit einem Maulschlüssel SW 19 kann der Andruck der Gleitrollen eingestellt werden.
- Nach erfolgter Einstellung der Gleitrollen müssen die Muttern (I) wieder fest angezogen werden.

Gewährleistung

Entsprechend unserer allgemeinen Lieferbedingungen gilt im Geschäftsverkehr gegenüber Unternehmen eine Gewährleistungsfrist für Sachmängel von 12 Monaten. (Nachweis durch Rechnung oder Lieferschein). Schäden, die auf natürliche Abnutzung, Überlastung oder unsachgemäße Behandlung zurückzuführen sind, bleiben davon ausgeschlossen. Schäden, die durch Material- oder Herstellfehler entstanden sind, werden unentgeltlich durch Reparatur oder Ersatzlieferung beseitigt. Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn das Gerät unzerlegt an den Lieferer oder eine autorisierte Vertragswerkstatt gesandt wird.

EU-Konformitätserklärung

Wir erklären hiermit, daß diese Einheit (Schienensystem mit Trennsystem ETR 350.1 P / ETR 400.1 P) entsprechend der Richtlinie 2006/42/EG konzipiert wurde.

Die Inbetriebnahme dieser Einheit ist solange untersagt, bis festgestellt wurde, daß das Elektrowerkzeug, das mit dieser Einheit verbunden werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG entspricht (erkennbar durch die CE-Kennzeichnung am Elektrowerkzeug).

Elektrowerkzeuge GmbH Eibenstock
Auersbergstraße 10
D – 08309 Eibenstock

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'L. Lässig'.

Lothar Lässig
General Manager

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'F. Markert'.

Frank Markert
Head of Engineering

06.07.2022

Important Instructions



Warning: general precaution



Warning: dangerous voltage



Warning: hot surface



Tool, drill bit and rig are heavy – Caution: risk of squashing



Danger of tearing or cutting

During work you should wear goggles, ear protectors, protective gloves and sturdy work clothes!



Wear ear protection



Wear safety goggles



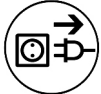
Wear protective helmet



Wear protective gloves



Wear protective boots



Do disconnect from power before working on the tool!

Technical characteristics

Rail length:	200 cm (2x100cm)
Weight:	16 kg
Order no.:	3744N000

Available special accessories:

Item	Pos.	Order no.
Guide rail 100 cm incl. connection and 1 mounting	1	3744P000
Fastening set for Guide rail	2	35729000

Supply

Guide rail set, 2x guide rail 100cm with feed unit, 1 rail connector and 2 wall mounts.

Application for indented purpose

The rail system combined with the high frequency system **ETR 350.1 P / ETR 400.1 P** is designed for and intended for sawing concrete, brick and different stone materials. All other use is improper.

In case of wrong handling or misuse, the producer does not assume any liability.

Safety Instructions



Safe work with the machine is only possible if you read this operating instruction completely and follow the instructions contained strictly. Additionally, the general safety instructions of the leaflet supplied with the tool must be observed. Prior to the first use, the user should absolve a practical training. Save all warnings and instructions for future reference.

Safety measures must be implemented in the area where sawing is taking place to ensure that operators and bystanders cannot be injured or property damaged by debris that may fly off or fall down (broken-off diamond segments, small stones, sawing slurry, etc.) while sawing is in progress. Safety measures must also be implemented in the area not directly visible to the operator, i.e. behind where sawing is taking place. When setting up and operating the saw system and when removing parts that have been cut away, always ensure that no persons are below the area in which you are working. Falling objects could cause serious injury.

The safety warnings and working instructions for the ETR 350.1 P / ETR 400.1 P being used are to be strictly observed!

Fastening of the Rail System

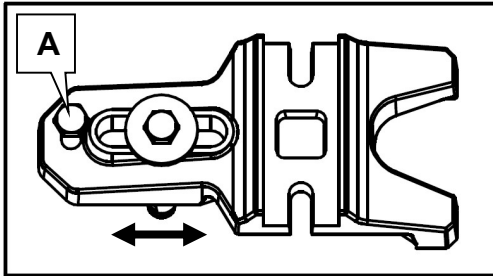
Fixing screws and dowels are not included in the scope of delivery of the rail system and must be ordered separately - see accessories item 2.

Mount wall mountings:

- Mark the positions of the anchor holes for the wall mountings.

The distance between the holes and the cut line must be about 330 mm!

- Drill the anchor holes (Diameter 18mm)
- Clean the holes (remove the drilling dust).
- Insert the dowel from the fixing set
- Screw the wall mountings – see fig.
- The slot allows for fine adjustment between the wall mounting and the cut line.



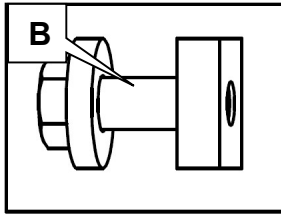
Check again the distance between the wall mountings and the cut line. The distance must be 224mm.
(see Fig. Page 2)

NOTE:

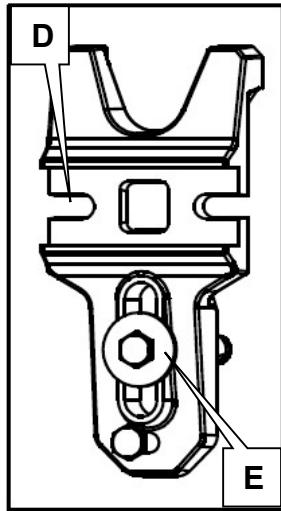
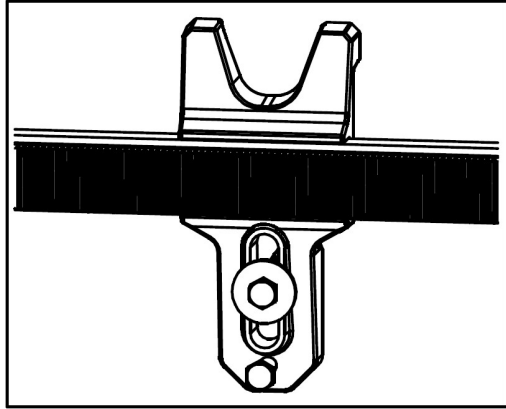
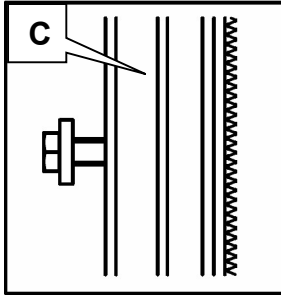
During installation, the leveling screws (A) should not project beyond the contact surface of the wall mountings.

The guide rails must be secured with at least 2 wall mountings per meter.

Fitting the guide rail:

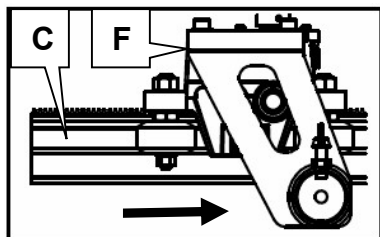


- Insert the 2 clamping screws (B) into the slot of the guide rail (C)
- Position the rail with fitted clamping screws on the wall mountings
- Mount the rail in such a way that the stop screws (slide brake) in the profile lie on the outer side.



- Push the clamping screws into the guides (D) of the wall bracket using an open-end wrench SW 19.
- Compensate for any difference in level by adjusting the leveling screws (A).
- Align the rail at the correct distance from the cutting line and then tighten the fastening screws (E)

Fitting the feed unit:

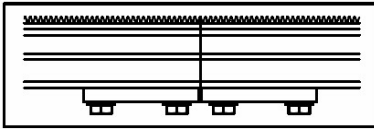


Mounting steps:

- Push feed (F) unit as shown on the guide rail (C)
- Check the correct run of the feed unit on the guide rail.
(if necessary, you can adjust the pressure of the rollers - see Care and Maintenance).

Connect rails

When long cuts are to be made, guide rail connector can be used to join individual rails together to form a rigid unit.



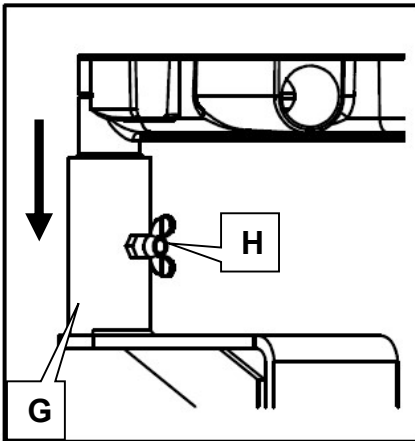
This allows you to make cuts of more than 2 meters.
Push the connector evenly into the slot of the guide rails and tighten the screws

When using the 100cm (3744P000) guide rail, always mount it in between the single rails of the 200cm (3744N000) guide rail.

Mounting the machine



**Caution! When mounting the machine, risk of squashing.
Wear protective gloves!**



The cutting system is connected to the feed unit via the front guide roller.

Insert the roller into the sleeve (G) on the feed unit as shown.

Fix the roller using the wing screw (H).

Operation

Checks before beginning sawing:

- On-site preparations must be completed.
- The wall mountings and rails must be aligned and fastened correctly, with all screws and nuts tightened securely.
- The machine and the accessory must be mounted correctly.

Operation:

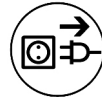
- Follow the instructions of the manuals of the cutting system **ETR 350.1 P / ETR 400.1 P**.
- When switching on the machine, the cutting tool must be running free.
- The initial cut is also known as the guide cut. The guide cut should be made to a depth of between 4 and 5 cm.
- Never work with maximum depth of cut in one step. The depth of subsequent cuts again depends greatly on the material, but may be between 10 and 15 cm.
- After the cut, lift out of the material before switching the machine off.

NOTES:

Adjust the feed rate to the material to be cut. If the feed rate is too fast, the diamond cutting disc may be damaged and the machine may be switched off (overload protection). Pay attention to the overload indicator on the switch handle. If it lights up, the feed rate is too high.

Always guide the machine with the right hand on the switch handle in the cutting direction and avoid lateral pressure.

Demounting of machine and rail system



The disassembly is carried out in reverse order to the assembly.

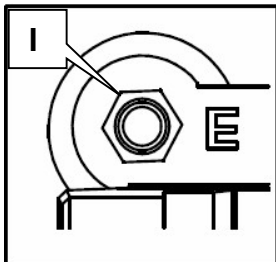
Care and maintenance

- Always keep the rail system clean, especially the column with the toothing and the sliding rolls in the feed unit.
- In order to achieve a good performance of the rail system, the sliding rolls in the machine holder have to move along the column without slackness.

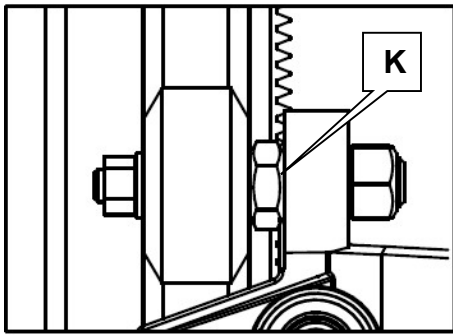
Attention!

Check before each use this setting!

- If the position should have changed, it can be readjusted as follows:



- Loosen the nuts (1) indicated E with a wrench SW19.



- Turn the nuts (K) a little with a wrench SW19. Thus, the pressure of the rollers can be adjusted.
- Thereafter, the nuts (I) should be tightened again.

Warranty

According to the general supply conditions for business dealings, suppliers have to provide to companies a warranty period of 12 months for redhibitory defects. (to be documented by invoice or delivery note).

Damage due to natural wear, overstressing or improper handling are excluded from this warranty.

Damages due to material defects or production faults shall be eliminated free of charge by either repair or replacement.

Complaints will be accepted only if the tool is returned in non-dismantled condition to the manufacturer or an authorized Eibenstock service centre.

EU-Declaration of conformity

We declare that this unit (guide rail with ETR 350.1 P / ETR 400.1 P) has been designed in compliance with 2006/42/EC.

This unit must not be put into service until it was established that the Power Tool to be connected to this unit is in compliance with 2006/42/EC (identified by the CE-marking on the Power Tool).

Elektrowerkzeuge GmbH Eibenstock
Auersbergstraße 10
D – 08309 Eibenstock

Lothar Lässig
General Manager

Frank Markert
Head of Engineering

06.07.2022

Vigtige sikkerhedsinstruktioner



Advarsel om generel fare



Advarsel om farlig elektrisk spænding



Advarsel om varm overflade



Maskine og vægføringssystem er tunge – forsigtig risiko for at blive klemt



Risiko for at blive klemt eller skåret

For at beskytte dem selv, implementer følgende:



Anvend høreværn



Anvend sikkerhedsbriller



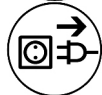
Bær hjelm



Anvend beskyttelseshandsker



Anvend sikkerhedssko



Før arbejde på maskinen, skal stikket tages ud af stikkontakten!

Tekniske data

Skinne længde:	200 cm (2x100cm)
Vægt:	16 kg
Bestillingsnummer:	3744N000

Tilbehør:

	Pos.	Bestillingsnummer
Vægføringssskinne 1 meter, inkl samle led samt vægbeslag	1	3744P000
Befæstigelsessæt	2	35729000

Leveringsomfang

Vægføringsssæt, 2 x vægføringssskinner 100 cm med maskinfremfører, 1 samleled og 2 x vægbeslag.

Anvendelse

Vægføringssystemet bruges sammen med Diamantkapsavene; **ETR 350.1 P / ETR 400.1 P**, til skæring af beton, mursten og forskellige stentyper.

Enhver anden brug er ikke tilladt.

Producenten påtager sig intet ansvar ved forkert anvendelse.

Sikkerhedsinstruktioner



Sikkert arbejde med maskinen er kun muligt, hvis du læser disse brugsanvisninger fuldstændig og nøje følger anvisningerne heri.

Hertil kommer, at de generelle sikkerheds anvisninger i den vedlagte brochure skal iagttages. Deltag evt. i et praktisk kursus før første brug. Opbevar alle sikkerhedsinstrukser og anvisninger til senere brug.

Arbejdsområdet skal sikres på en sådan måde, således at bruger samt andre personer og materialer, ikke kan blive såret eller beskadiget af flyvende dele (afbrudte diamantsegmenter, småsten, skæreslam og lign.).

Bagsiden af området hver der skæres, skal også sikres.

Sørg for at arbejdsområdet er rykket for personer under montering og drift af maskinen, samt fjernelse af de udskårne komponenter.

Faldende dele kan medføre alvorlige skader.

Følg desuden altid brugsvejledning og sikkerhedsinstruktioner for ETR 350.1 P / ETR 400.1 P diamantkapsavene.

Montering af vægføringssystemet

Befæstigelsesskruer og dyvler leveres ikke med vægføringssystemet, og skal bestilles sparet – se tilbehørspost 2.

Montering af vægbeslaget:

- Marker hullerne til vægmontering

Afstande mellem borehullerne og den planlagte skærelinje skal være om 330 mm!

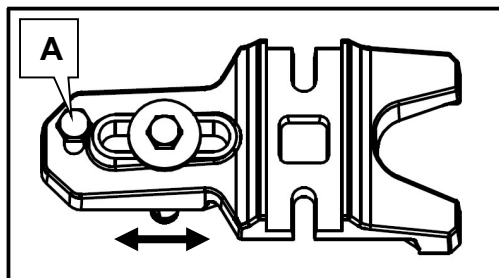
- Lav huller til dyvlerne (Diameter 18mm)

- Rens borehullet for borestøvet

- Sæt Dyvler til befæstelsessættet i hullerne

- Monter vægbeslaget som vist nedenfor

- Det lange hul i vægbeslaget muliggør finjustering til skærelinjen.



Kontroller afstanden mellem styreskinnen og skærelinjen.

Afstanden skal være 224mm.

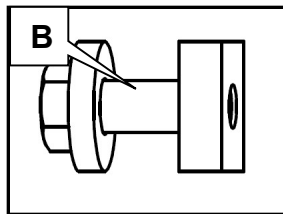
(se tegningen S 2)

BEMÆRK:

Nivelleringskruen (A) må ikke stikke ud på bagsiden af vægbeslaget ved montering af vægføringssystemet.

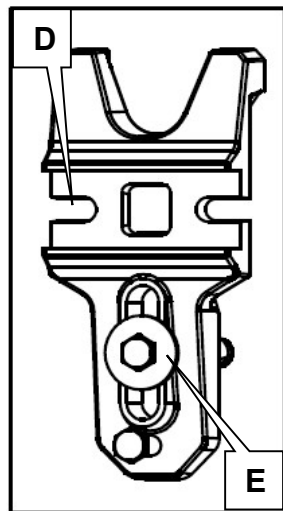
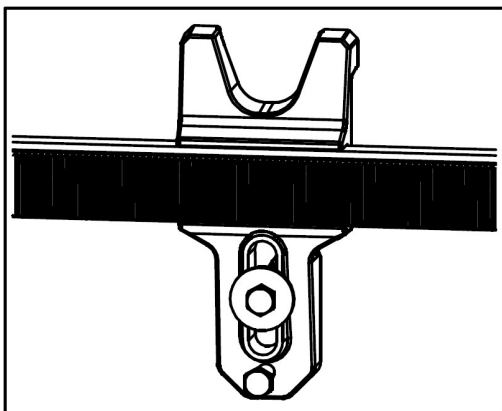
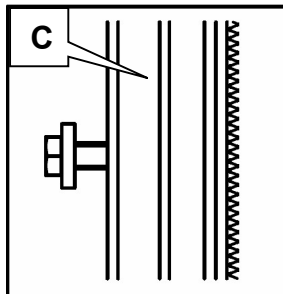
Der skal anvendes vægbefættigelse for hver løbemeter, ved montering af vægføringssystemet.

Montering af føringskinnen:



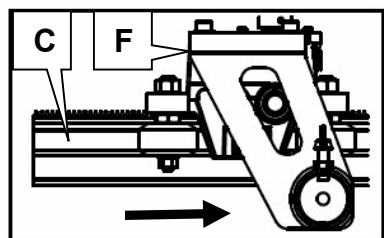
Monterings trin:

- 2 spændeskruer (B) pr vægbeslag monteres i rillen på føringskinnen (C)
- Skru føringskinnen fast på vægbeslagene med spændeskruerne
- Monter skinnen, så stopskruerne (Skubbremse) i profilen ligger hver ude.



- Spænd spændeskruerne fast på vægbeslaget (D) med en skruenøgle str 19
- Kompenser for eventuelle niveauforskelle ved hjælp af nivelleringskruerne (A)
- Kontroller at afstanden mellem skærelinjen og styreskinnen er 224 mm, og fastspænd befæstigelseskruen (E)

Montage af maskinfremføreren:

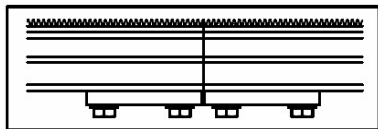


Monterings trin:

- Skub maskinfremføreren (F) på styreskinnen (C) som vist
- Kontroller at maskinfremføreren kører jævnt på føringskinnen (Om nødvendigt kan trykket på glideskinnen justeres – se afsnittet om pleje og vedligeholdelse)

Sammenkobling af føringsskinner

Flere føringsskinner kan kobles sammen ved hjælp af samle leddene.



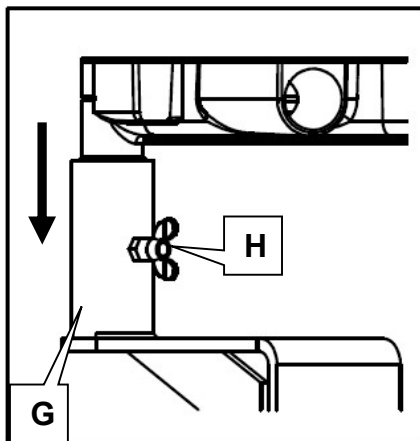
Dermed kan der skæres strækninger på mere end 2 meter.

Samle leddene monteres i føringsskinnerne, og kan justeres ved hjælp af skrueerne.

Montering af kapsave



**Vær forsigtig ved montering af maskinen, klemningsfare!
Anvend beskyttelsehandsker!**



Kapsaven monteres i maskinfremføreren ved hjælp af den forreste styrerulle.

Dette gøres ved at indsætte styrerullen i adapteren (G) på maskinfremføreren som vist.

Rullen fastspændes ved hjælp af vingeskruen (H).

Drift

Kontroller før start:

- At arbejdsområdet er ryddet og forberet.
- Vægbeslagene og styreskinnerne er korrekt indstillet og fastgjort. Alle skruer og møtrikker efterspændes.
- Diamantkapsav ETR 350 P / ETR 400 P er korrekt monteret i maskinfremføreren.

Ibrugtagning:

- Overhold instruktionerne angivet i brugsvejledningen til Diamantkapsav ETR 350 P / ETR 400 P

- Ved opstart skal diamantklingen kunne køre frit
- Lav først et føringssnit med en dybde på 4-5 cm
- Skær aldrig med maksimal skæredybde i første arbejds gang
- Efter endt skæring, start med at tage diamantklingen ud af materialet, og sluk derefter for maskinen.

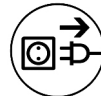
BEMÆRK:

Tilpas fremdriften til materialet der skæres i. En for hurtig fremdrift, kan medføre skade på diamantklingen, og få maskinen til at slukke (Overbelastningssikring)

Vær opmærksom på overbelastningsindikatoren på håndtaget. Hvis dette lys tændes er fremdriften for hurtig.

Hold altid højre hånd på håndtaget i skæreretningen, og undgå sidetryk.

Demontering af maskine og vægføringssystem



Demonteringen udføres i omvendt rækkefølge af monteringen

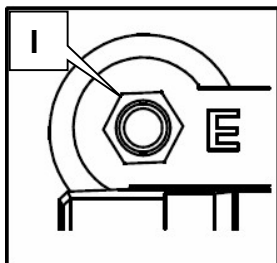
Pleje og vedligeholdelse

- Hold altid vægføringssystemet rengjort, især skinnen med tænder og gliderullerne på maskinfremføreren.
- For en glidende drift med vægføringssystemet, skal gliderullerne på maskinfremføreren køre langs styreskinnen uden modstand

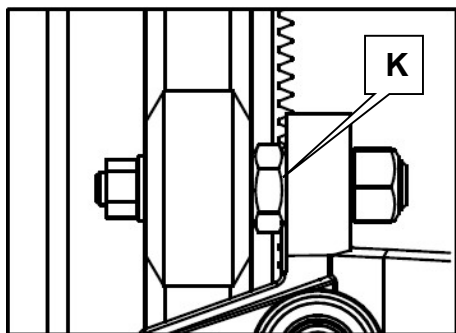
Advarsel!

Kontroller denne indstilling før hver ibrugtagning!

- Hvis positionen er ændret, kan den justeres som følger:



- Ved hjælp af en skruenøgle str 19, løsnes møtrikkerne (I) på glidevalserne mærket med E.



- Glidevalserne kan justeres ved at dreje let på møtrikken (K) med en skruenøgle str 19.
- Efter justering af glidevalserne, skal møtrikkerne (I) spændes igen.

Gewährleistung

I henhold til vores generelle betingelser for levering til forretninger, er leverandøren nødt til at give kunden en garantiperiode på 12 måneder for mangler (skal dokumenteres ved faktura eller følgeseddel). Skader som følge af naturlig slitage, overbelastning eller forkert håndtering, er undtaget fra denne garanti. Skader som følge af materialefejl eller produktions fejl skal elimineres gratis ved enten reparation eller udskiftning. Klager vil blive accepteret, hvis værktøjet er leveret i samlet stand til fabrikanten eller et autoriseret Eibenstock servicecenter.

EU-Overensstemmelseserklæring

Vi erklærer hermed at denne enhed (Vægføringsskinne med Diamantkapsav ETR 350 / ETR 350 P) er konstrueret i henhold til direktiv 2006/42/EF. Ibrugtagning af denne enhed er forbudt, til det er undersøgt om elværktøjet der skal tilsluttes denne enhed overholder bestemmelserne i direktiv 2006/42/EF (som angivet ved CE-mærkningen på elværktøjet).

Elektrowerkzeuge GmbH Eibenstock
Auersbergstraße 10
D – 08309 Eibenstock

Lothar Lässig
General Manager

Frank Markert
Head of Engineering

06.07.2022

Ihr Fachhändler
Your Distributor
Din distributør

Elektrowerkzeuge GmbH Eibenstock
Auersbergstraße 10
D – 08309 Eibenstock
+49 (0) 37752 5030
www.eibenstock.com