

SUPREME

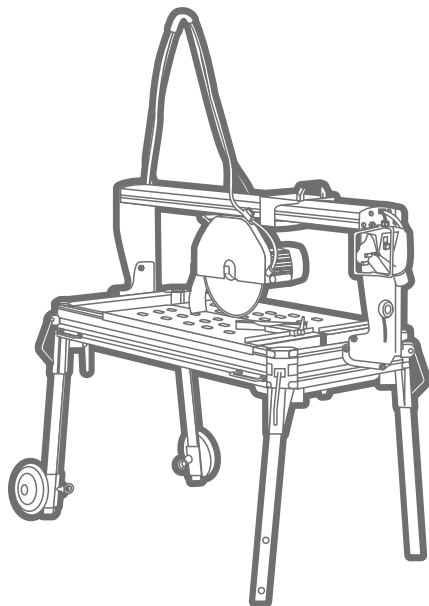
ORIGINAL MADE IN ITALY

GB

**OPERATING INSTRUCTIONS
MASONRY SAWS**

DK




**BETJENINGSVEJLEDNING
MASKINSAV TIL BYGGEARBEJDE**





CE EAC

BATTIPAV™

MACHINE PER EDILIZIA | MACHINES FOR BUILDING

ART.		W		RPM	A	°C		
8085	230V 50Hz~	2,2kW / 3 hP S6 40%	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	13A	160°C	850 mm	600 x 600 mm
80851	230V 50Hz~	2,2kW / 3 hP S6 40%	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	13A	160°C	850 mm	600 x 600 mm
8100	230V 50Hz~	2,2kW / 3 hP S6 40%	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	13A	160°C	1000 mm	700 x 700 mm
81001	230V 50Hz~	2,2kW / 3 hP S6 40%	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	13A	160°C	1000 mm	700 x 700 mm
8120	230V 50Hz~	2,2kW / 3 hP S6 40%	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	13A	160°C	1200 mm	850 x 850 mm
81201	230V 50Hz~	2,2kW / 3 hP S6 40%	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	13A	160°C	1200 mm	850 x 850 mm
8150	230V 50Hz~	2,2kW / 3 hP S6 40%	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	13A	160°C	1500 mm	1000 x 1000 mm
81501	230V 50Hz~	2,2kW / 3 hP S6 40%	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	13A	160°C	1500 mm	1000 x 1000 mm
8200	230V 50Hz~	2,2kW / 3 hP S6 40%	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	13A	160°C	2000 mm	1410 x 1410 mm
82001	230V 50Hz~	2,2kW / 3 hP S6 40%	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	13A	160°C	2000 mm	1410 x 1410 mm
8260	400V 50Hz~	3,4kW / 4,5 hP S1	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	16A	160°C	2600 mm	1839 x 1839 mm
82601	400V 50Hz~	3,4kW / 4,5 hP S1	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	16A	160°C	2600 mm	1839 x 1839 mm
83201	400V 50Hz~	3,4kW / 4,5 hP S1	300 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	16A	160°C	3200 mm	2256 x 2256 mm

	ART.		RPM	A	
	8085/A - 8100/A - 8120/A - 81201/A - 8150/A - 81501/A - 8200/A - 82001/A		115V 50Hz~	2800 min ⁻¹	25A
	USA8150/B - USA81501/B - USA8200/B - USA82001/B - USA82601/B - USA83201/B		115V 60Hz~	3400 min ⁻¹	25A
	8085/C - 8100/C - 8120/C - 81201/C - 8150/C - 81501/C - 8200/C - 82001/C		230V 50Hz~	3400 min ⁻¹	13A
	8085/T380 - 8100/T380 - 8120/T380 - 81201/T380 - 8150/T380 - 81501/T380 - 8200/T380 - 82001/T380		400V 50/60Hz~	2800 min ⁻¹	6A
	8100/T380S1 - 8120/T380S1 - 8150/T380S1 - 8200/T380S1		400V 50Hz~	2800 min ⁻¹	16A

				IP	 *1	 *2	
85 mm	135 mm	60 mm	720x1600x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	80 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x1600x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	85 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x1750x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	83 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x1750x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	88 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x1950x1010 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	86 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x1950x1010 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	91 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x2250x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	92 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x2250x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	97 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x2750x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	99 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x2750x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	103 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x3400x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	144,4 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x3400x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	151 Kg
85 mm	135 mm	60 mm	720x3950x1000 mm	54	LW = 79,8/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 68,5 dB(A) LOP Max = 80,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	165 Kg

W

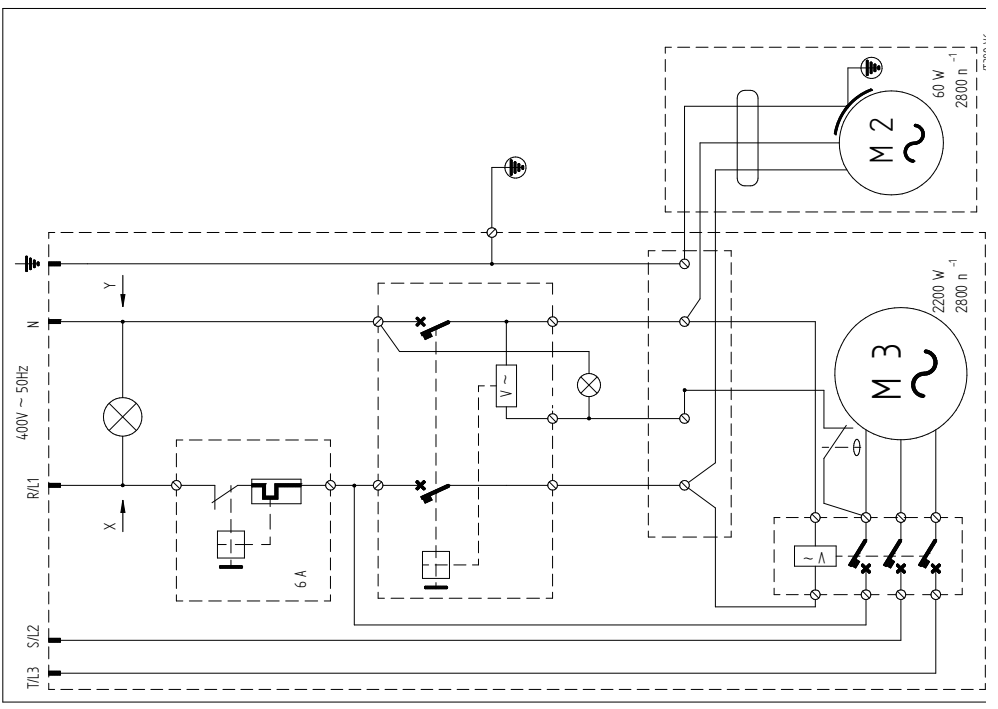
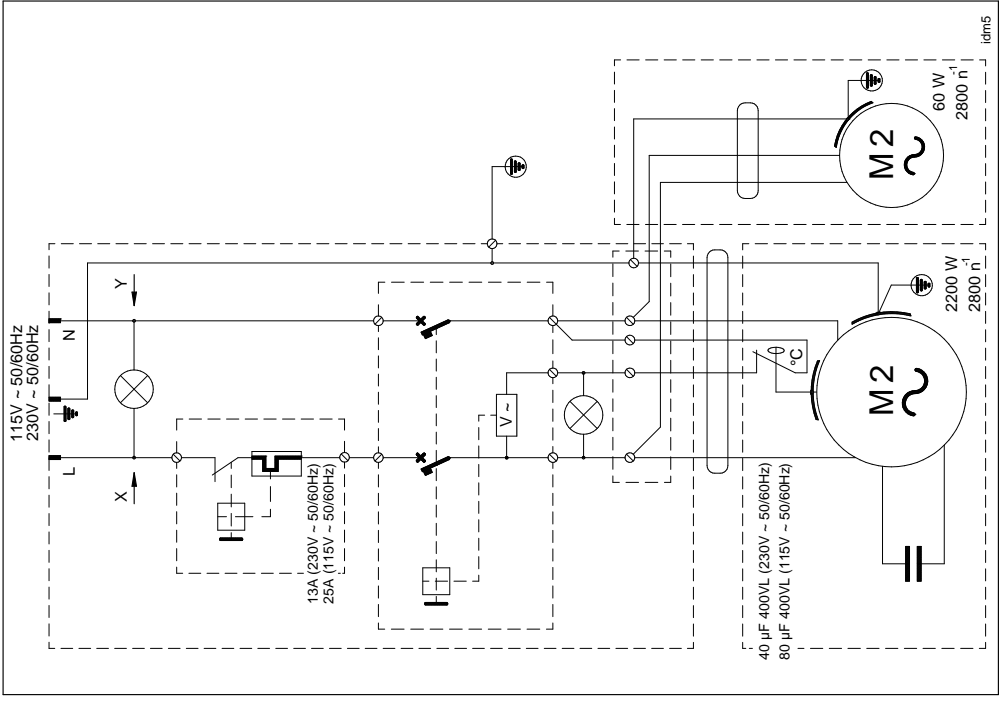
2,2kW / 3 hP
S6 40%

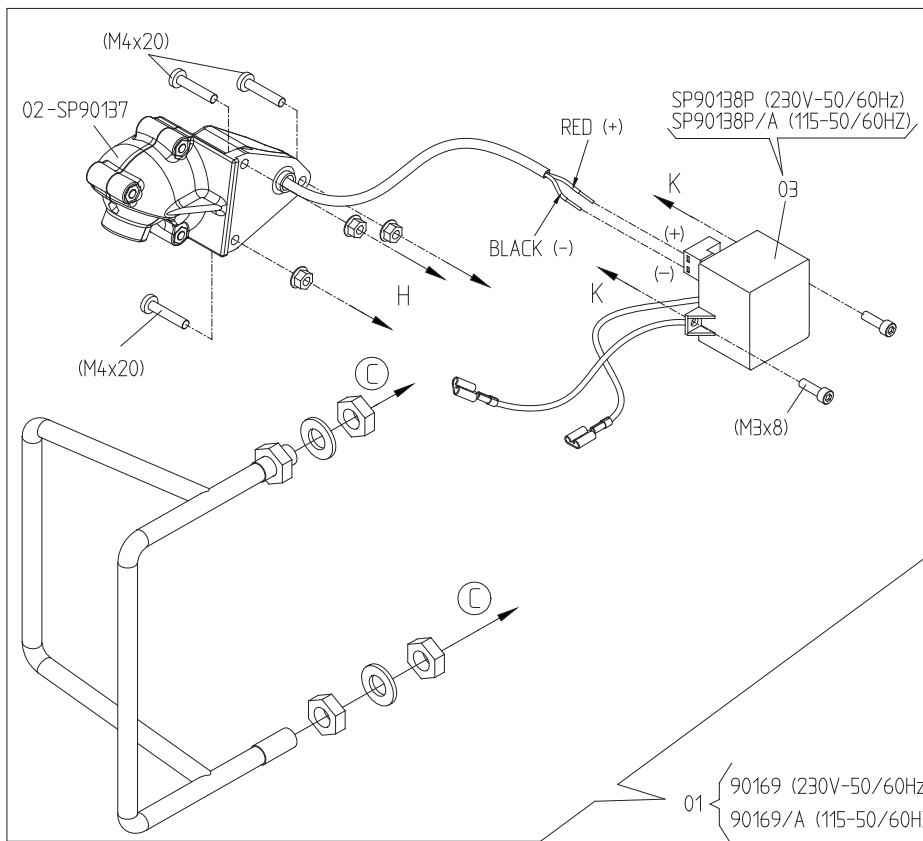
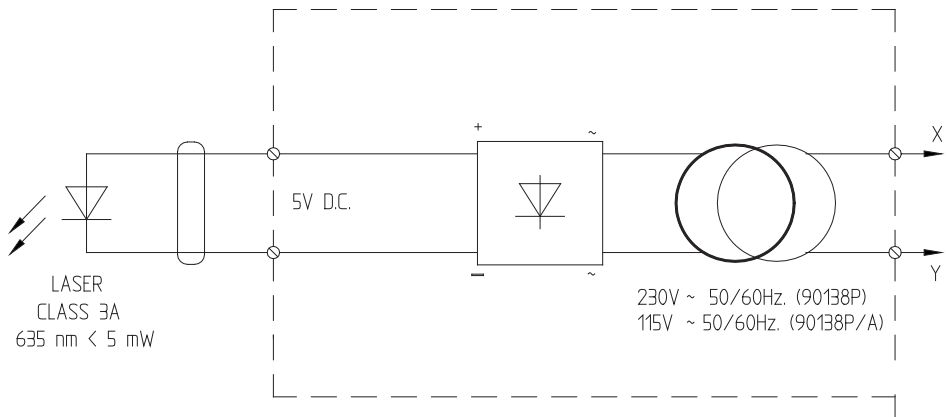
2,2kW / 3 hP
S6 40%

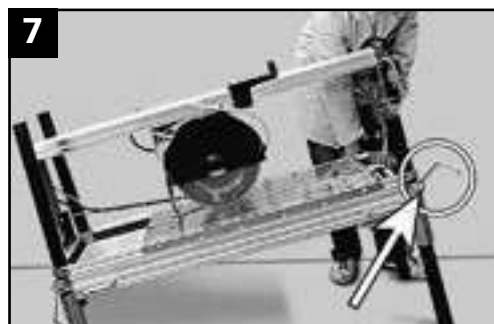
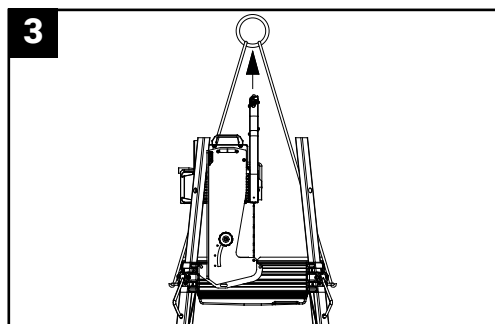
2,2kW / 3 hP
S6 40%

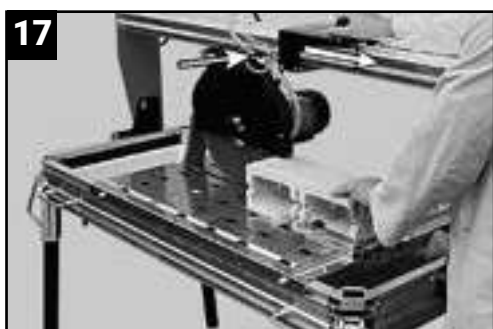
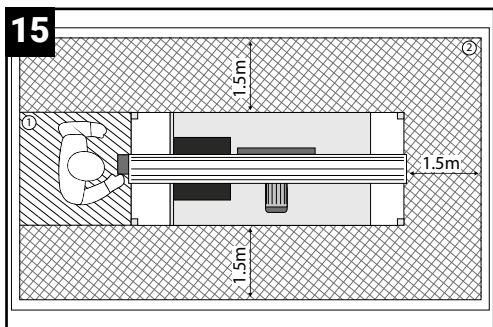
2,2kW / 3 hP
S6 40%

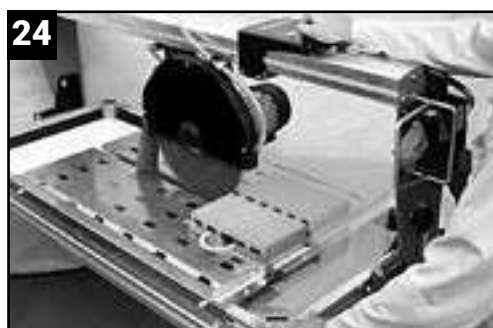
3,4kW / 4,5 hP
S1

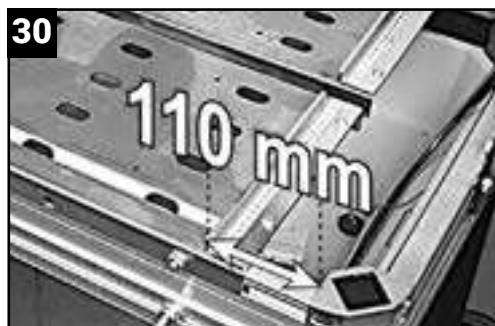
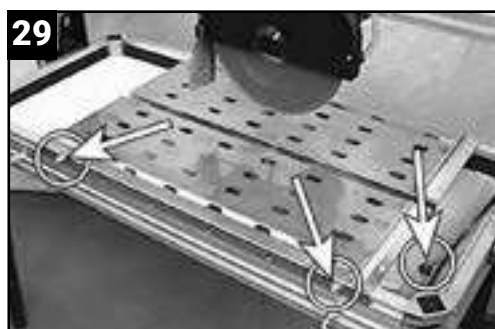




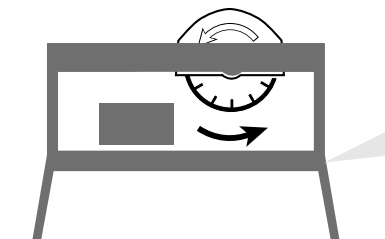








33



S **BATTIPAV™**

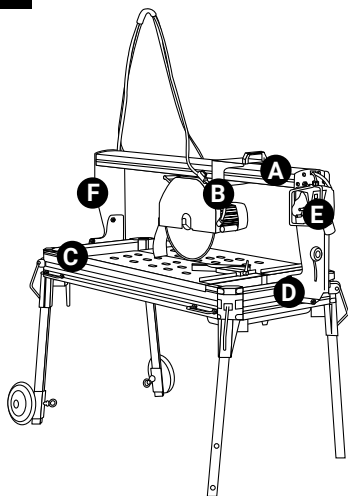
TYPE	A	art.	B	N°	C
V-	D	Hz	E	A	F
					G
min-1	H	cl. II	I	µF	L
					M
					YEAR N
Ø max	O	Ø int.	P		
	Q	R			

T Made by: BATTIPAV SRL
Via Cavatorra, 6/1 Z.I. 2 - 48033 - Cotignola (RA) ITALY

U

EAC **CE**

34



- A1
- A2
- A3
- A4
- A5
- A6
- B1

- C1
- D1
- E1
- E2
- B2
- F1

PURPOSE OF THIS MANUAL

This manual is an integral part of the machine.

It was produced by BATTIPAV S.R.L. to provide those authorised to work with the machine with the information required for its foreseeable lifespan.

Before starting to use this machine read the safety chapter carefully.

Each machine is subjected to a series of tests and carefully checked before leaving our factory.

BATTIPAV S.R.L. is constantly striving to develop their machines and therefore reserves the right to make any change without prior notice. Therefore, no claims may be made on the basis of the data and illustrations contained in this manual.

SAFETY INFORMATION

- The manufacturer accepts no responsibility where the PRIME / SUPREME cutter is used with any tools other than those specified in the "RECOMMENDED USE" paragraph.



DO NOT USE WOODEN DISCS. DO NOT USE DRY-CUTTING DISCS.

- PRIME / SUPREME is made to operate exclusively under the conditions indicated under "TYPE OF OPERATION ALLOWED", in the "TECHNICAL DATA" paragraph.
- During cutting operations, allow the machine to rest as indicated.
- PRIME / SUPREME is not made for use with a continuous load.



DO NOT USE DIAMOND TIPPED DISCS OF LOW QUALITY OR THAT ARE NOT SUITABLE FOR THE SPECIFIC USE FOR WHICH THE MANUFACTURER SUPPLIED THEM. THE USE OF POOR QUALITY DISCS CAN HARM THE OPERATOR AND DAMAGE THE MACHINE, AS WELL AS SIGNIFICANTLY SLOWING THE WORK.



THE MACHINE IS NOT INTENDED FOR USE IN AN EXPLOSIVE ENVIRONMENT.

ALWAYS USE INDIVIDUAL PROTECTION DEVICES TO REDUCE THE RISKS CAUSED BY WORK. NEVER START THE MACHINE WHEN THE CUTTING TOOL IS MOVING; WAIT FOR IT TO STOP.



Each time the machine is connected to the power supply, check the correct direction of rotation of the motor indicated on the disk protection. ALWAYS PERFORM THE ROTATION DIRECTION VERIFICATION OPERATION WITH DISASSEMBLED CUTTING DISC.

DO NOT USE THE MACHINE FOR ANY REASON WITH THE DIRECTION OF ROTATION CONTRARY TO THAT INDICATED.

Warning! When using electric tools, following safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injuries. Read and follow all these instructions before attempting to operate this product and save them with care!

SAVE THESE INSTRUCTIONS WITH CARE.

Keep your work area perfectly clean

- Cluttered areas invite injuries.

Consider work area environment

- Don't expose tools to rain. • Don't use tools in damp or wet locations. Keep work area well lit.
- Don't use tools in presence of flammable liquids or gases.

Guard against electric shocks

- Prevent body contact with grounded surfaces.

Keep children away!

- Do not let third parties contact tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.

Store your tools in a save place

- When not in use, tools should be stored in dry and save places, out of the reach of children.

Don't force tool

- It will function better and in a safer way at the rate for which it was intended.

Use the right tool

- Don't use low duty tools or accessories to do the job of a heavy-duty tools. Don't use tools for purposes not intended.

Dress properly

- Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protective hair covering to contain long hair. Use safety glasses. • Use a mask if working operations are dusty.

Don't abuse cord

- Never carry tool by cord or yank it to disconnect it from socket. • Keep cord from heat, oil and sharp edges.

Avoid unsteady positions

- Be sure to work in a safe and balanced position.

Maintain tools with care

- Keep tools sharp and clean for better and safer performance.
- Follow all maintenance advice and instructions to replace accessories subject to wear. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have them repaired by an authorised expert. Check extension cords periodically and replace them if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.

Disconnect tools

- When not in use, before servicing, and when changing accessories subject to wear.

Remove service keys from tool

- Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.

Avoid unintentional starting

- Be sure that the switch is off when plugging in the tool.

Extension cords for outdoor works

- When tool is used outdoors, use only extension cords intended for this particular use and so marked.

Stay alert

- Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are inattentive.

Check tool for damaged parts

- Before further use of the tool, check it and the safety devices for damages and be sure that they operate properly. Check for functioning and binding of moving parts, breakage of parts, correct mounting, and any other conditions that may affect the correct operation of the tool.
- Damaged safety devices or other parts should be properly repaired or replaced by an authorised Service Centre unless otherwise indicated elsewhere in this instruction manual.
- Have defective switches replaced by an authorised Service Centre.
- Do not use tool if its switch cannot be turned on or off.

Warning

- For your personal safety use only accessories recommended in this instruction manual or in the relevant catalogues. The use of any other accessory or attachment other than those recommended in this instruction manual or in the relevant catalogue may present a risk of personal injury.

Have tools repaired by qualified personnel

- This electric appliance is in accordance with the safety rules in force. Only qualified experts may carry out repairing of electric appliances otherwise it may cause considerable danger for the user.

***1** The noise level emitted by the machine was measured in accordance with the UNI EN12418, EN3744 standards. Measurements were performed in the absence of load and at maximum speed using a cutting tool with a diameter of 350mm. sector type Art. 967.

***2** The machine in working conditions has a noise emission higher than 85 dB (A). The vibration level transmitted to the hand-arm system was measured in accordance with the UNI EN ISO 5349-1 standard when cutting poroton-type bricks. (L 280 x L 140 x H 100 mm) with cutting tool diameter 350 mm. sector type Art. 967.

MACHINE DESCRIPTION

The PRIME / SUPREME site cutter is a machine intended specifically for cutting bricks, natural stone, granite, concrete items and similar materials, up to a thickness of 180 mm.

The machine uses a wet diamond tipped tool cutting system and is intended for personnel specialized in the construction sector. The operator works in front of the narrow side of the machine, within reach of the operating controls, and positions the material to be cut on the moving worktop. He/she starts the machine and moves the cutting head to bring the tool into contact with the material.

RECOMMENDED USE

CUTTING TOOL: DIAMOND BLADE WET CUTTING

CONTINUOUS CROWN: ceramic, marble, stone, single-fired ceramic

LASER/SECTORS: cement, natural stones, granite, abrasive materials

TURBO: cement, natural stones, granite, refractory.

THE TOOL / MATERIAL TO BE CUT MATCHES ARE PURELY INDICATIVE.

ALWAYS FOLLOW THE INTENDED USE INDICATIONS PROVIDED BY THE CUTTING TOOL MANUFACTURER BEFORE ANY APPLICATION.

SYMBOLS AND SIGNS:

Danger/prohibition stickers are applied to the machine where necessary. Look at these prior to using the machine.

34	A1	Use of prescribed PPE obligatory (Safety eyewear and earmuffs)	B2	Carriage securing
	A2	Read operating instructions before each use.	C1	Recovery tank water level
	A3	Use of prescribed PPE obligatory (Protective Gloves)	D1	Instructions
	A4	Warning! Danger of accidental contact	E1	Laser Accessory / Instructions
	A5	Do not use discs for wood or metal	E2	Presence energy electric
	A6	Earth connection	F1	Warning! Secure the carriage
	B1	Do not wash with water under pressure		

MANUFACTURER AND MACHINE

The nameplate shown is fitted directly on the machine. It indicates all the references and information necessary for safe operation.

33	A	Machine model	M	IP Level
	B	Item	N	Year of manufacture
	C	Serial number	O	Max tool diameter
	D	Power supply voltage	P	Internal tool diameter
	E	Power supply frequency	Q	Accessories
	F	Current absorption	R	Accessories
	G	Installed power rating	S	Manufacturer's name
	H	Tool rotation speed	T	Manufacturer's name and address
	I	Class of protection	U	Certification Marks
	L	Starter capacitor		

INSTALLATION

TRANSPORT

The PRIME / SUPREME machine can be easily moved by using the transport handles.

Before carrying the machine make sure that:

- the motor carriage is locked by means of the locking knob located on the slide rail;

- 3**
- the legs are in transport position;
 - the motor head is locked by means of the locking lever;
 - the tube-holder rod is out of its housing.

- 3** **To move the machine, use a four-arm tie rod with the capacity to lift 200 kg or at least 20% more than the machine weight, by making use of the hooks in the transport handles.**

HANDLING

By using the "transport wheels" accessory, the machine can be moved with the aid of a second person.



IN ORDER NOT TO COMPROMISE THE MACHINE STABILITY, KEEP STRICTLY TO THE FOLLOWING PROCEDURES. WITH THE AID OF A SECOND PERSON, HOLD THE MACHINE DURING THE WHEEL KIT INSTALLATION OPERATIONS.

When the machine is in working position (See paragraph: Positioning):

- 4 a) loosen the left leg locking pin (motor side);
- 4 b) lift the leg and put it in the wheel support;
- 4 c) lock the leg with the relative locking pin;
- 4 d) tighten the wheel support setscrew;
- 4 e) repeat the operation for the right wheel.

IN ORDER TO FACILITATE THE PRIME / SUPREME MACHINE MOVEMENT IN THE YARD, WE RECOMMEND LOWERING IT UNTIL THE LOWERED POSITION WITH THE AID OF A SECOND PERSON AS DESCRIBED BELOW:

- 5 a) loosen the leg locking pins on the front side, one at a time, holding the machine from the transport handles;
- 5 b) lower the machine front side, making the legs slide inside the supports until the leg middle hole matches the hole of the supports (see picture 5);
- 5 c) lock the legs by means of the relevant leg locking pins;
- 5 d) repeat the operations indicated in points (a), (b), (c) for the rear side.

6 MOVE THE MACHINE

POSITIONING

Place the machine on a stabile surface.

To place the machine in working position, proceed as follows:



MAKE SURE THAT THE MOTOR HEAD IS LOCKED BY MEANS OF THE LOCKING KNOB LOCATED ON THE SLIDE RAIL

- 7 a) put the leg locking pins in release position;
- 7 b) by means of the transport handles, lift one side of the machine until the working position .
- 8 **FOR CORRECT MACHINE POSITIONING, MAKE SURE THAT THE LEG UPPER HOLE MATCHES THE LEG COUPLING HOLE, BEFORE FINALLY LOCKING IT.**
- 8 c) lock the legs one at a time.



HOLD THE MACHINE DURING THE LOCKING PHASES.

- 9 d) Repeat the operation for the opposite side;
- 9 e) Loosen the carriage locking knob located on the slide rail.
- 10 f) Engage the water hose on the water on-off valve.
- 11 g) Insert the tube-holder rod in its seat.

CHECKING BEFORE USE



THE PRIME MACHINE HAS BEEN DESIGNED FOR WORKING EXCLUSIVELY WITH WATER.

- 12 • Before any cutting operation, make sure that the water level inside the tank is correct.

Before using the machine, check there is power supply.

CONNECTING TO POWER SUPPLY



THE MACHINE IS TO BE CONNECTED TO THE POWER SUPPLY BY A RESIDUAL CURRENT CIRCUIT BREAKER (RCCB) WITH THE FOLLOWING CHARACTERISTICS:

RCCB **In 16 A Id 30 mA**

N.B. To ensure correct functioning, periodically check the efficiency of RCCBs by pressing the push-button on the front of the device.

- Make sure that the section of the power supply cable cores has been measured according to the starting

current and its length.

For cables up to 50 m long, a section of 4 mm² is enough.

- Before connecting the machine to the power socket, check that the power supply voltage corresponds to that shown on the plate on the machine.
 - The machine must be connected to an effective earth wire.
- In case of doubt, do not connect the machine.



IN THE EVENT OF REVERSE MOTOR ROTATION, INVERT THE TWO PHASE PINS INSIDE THE POWER PLUG, AS INDICATED BELOW: only for codes art.9XXXX / T380 and art.9XXXX / T380S1

- 35** • with a screwdriver with a slotted impression, press in the appropriate seat and turn the two phase pins;
• check the correct direction of rotation.

BLADE ASSEMBLY / DISASSEMBLY

Before performing any operation or adjustment, disconnect the machine from the supply mains.

- 13** Loosen the 5 (five) nuts located on the blade cover guard and remove it.
Remove the blade fixing nut using the 30 mm spanner and the 5 mm Allen wrench.




THE BLADE FIXING NUT HAS A LEFT-HAND THREAD.

- Install the new blade, checking for correct direction of rotation as clearly indicated on the tool.
- Tighten the blade and put the blade cover guard back in position.


CONTROL DEVICES

- 14** The PRIME / SUPREME machine is equipped with a control board made up of:
36 For models INFINITY (art.xxxxx/S1)

1) START BUTTON: (GREEN COLOUR)

-  Press the button fully to activate machine starting.

2) REGULAR STOP BUTTON: (RED COLOUR)

-  Press the button fully to activate machine stop.

3) DEVICE FOR DISCONNECTION FROM THE MAINS (Plug):

Machine power supply point. During the maintenance phases, take out the plug from the device in order to disconnect the machine from the mains.

4) MAINS PRESENCE WARNING LIGHT (WHITE):

On: presence of mains voltage. Off: lack of mains voltage.

5) MACHINE OPERATION WARNING LIGHT (GREEN):

It indicates that the machine is working.

6) OVERCURRENT CIRCUIT BREAKER:

It intervenes when there is overcurrent, interrupting the machine supply. Its intervention is indicated by the expulsion of the manual reset. In case of intervention of the circuit breaker, wait a few minutes and reset it by pressing its central pin.

7) LASER MARKER (Optional on 9055, 9085, 9100, 9120, 9150 e 9200)

It projects the cutting line on the table. It is enabled when the machine is connected to the mains.

CUTTING ON THE TABLE

15



BEFORE STARTING THE CUTTING OPERATIONS, THE OPERATOR MUST MAKE SURE THAT AT LEAST 150 cm ARE LEFT FREE AROUND THE MACHINE. IN ORDER TO WORK IN SAFETY CONDITIONS, DO NOT LET OTHER PEOPLE REMAIN NEAR THE MACHINE DURING THE CUTTING OPERATIONS. BEFORE PERFORMING THE CUTTING OPERATIONS, MAKE SURE THAT THE MATERIAL IS PROPERLY LEANED AGAINST THE TILE STOPPER.

CUTTING FOR THICKNESS OF UP TO 110 mm

- 16** With the locking lever, lower the motor head until placing the cutting blade some millimetres below the working

table level.

- 17** • Arrange the piece to be cut on the working table at the desired measurement;
- 17** • Start the machine and wait until cutting blade cooling water comes out, adjusting the necessary amount by means of the water on-off valve located on the blade guard, and cut;

CUTTING FOR THICKNESS OF UP TO 180 mm

- 18** By adjusting the position of the cutting head using the locking lever, it is possible to cut materials of a height of up to 180 mm in two passages.

By making use of the graded index located on the side of the motor head, lower the head until reaching the desired measurement.

- By means of the cutting square, arrange the piece to be cut on the working table at the desired measurement.
- 19** • Start the machine and carry out the first cut.
- 20** • Turn over the piece 180°, and repeat the cut.

CUTTING A SURFACE AT 45°



Before positioning the motor head, make sure that:

- the machine is off;
- the cutting tool is not moving;

45° CUT MAX H. 80 mm

- 21** Referring to the graded scale located on the machine upright, move the motor head to the jolly position and tighten the knobs.

- 22** • With the locking lever, lower the cutting head until placing the blade some millimetres below the table level.
- 23** • Position the piece to be cut on the working table and perform the cutting operation.

LASER MARKER



STANDARD FOR ART. 90551, 90851, 91001, 91201, 91501 and 92001. CLASS I LASER INSTRUMENT

By means of the laser marker accessory, the cutting operations can be accelerated.

As a matter of fact, the special laser system is able to indicate the tool cutting line on the working table.

THE LASER MARKER STARTS WORKING ONCE THE MACHINE IS CONNECTED TO THE POWER SUPPLY.

DIRECT EXPOSURE TO SUNLIGHT MAY REDUCE THE LASER MARKER EFFECTIVENESS.

IT IS THEREFORE ADVISABLE TO USE THE MACHINE INDOORS.

24 CUTTING WITH LASER MARKER

- connect the machine to the power supply;
- position the piece to be cut making sure that the line indicated by the laser marker matches the reference on the material to be cut;
- perform the cutting operation as indicated in the paragraph: "CUTTING ON THE TABLE".



DO NOT MODIFY THE MARKER POSITION BY TURNING THE BEAM TOWARDS THE OPERATOR'S EYES. DO NOT GAZE AT THE BEAM WITH THE NAKED EYE OR LOOK DIRECTLY WITH OPTICAL INSTRUMENTS.

MARKER ADJUSTMENT

In case the marker is not aligned with the cutting line, its correct alignment can be adjusted.

In order to correctly position the marker, proceed as follows:

- 25** • loosen the three bulb locking screws so that it can be moved;
- 24** • position a reference properly on the tool cutting line;
- 25** • insert the 5 mm Allen wrench provided in the hexagonal slot located on the bulb;
- 25** • using the Allen wrench, turn the bulb until aligning the mark with the tool cutting line



DURING THE ADJUSTMENT OPERATIONS, MAKE SURE THAT THE LINE PRODUCED BY THE MARKER DOES NOT REACH THE OPERATOR'S EYES.

ALWAYS KEEP A SAFETY DISTANCE BETWEEN THE OPERATOR'S EYES AND THE END OF THE LINE. THE MANUFACTURER DECLINES ANY LIABILITY FOR THE USE OF THE LASER MARKER IN APPLICATIONS OTHER THAN THE INDICATED APPLICATION.

CUTTING PROGRESS SYSTEM



- 26** The “CUTTING PROGRESS SYSTEM” can be used to adjust – in a very precise manner and by means of the hand wheel located on the machine front upright – the cutting head forward or backward movement.



 **GIVEN THE ACCESSORY HIGH SENSITIVITY, PROCEED WITH CAUTION SO AS NOT TO ACCIDENTALLY LOCK THE CUTTING TOOL.**

RESIDUAL RISK



During the design phase, BATTIPAV SRL paid particular attention to the aspects that may generate risks for the safety and health of operators.

In spite of this, there are still some potential risks, which are described below:

  **Danger of presence of electric current:**
The machine has an internal electric system. **CONNECT THE MACHINE TO A SYSTEM WITH DIFFERENTIAL PROTECTION AND EFFECTIVE EARTH WIRE.**

  **Danger of prolonged exposure to noise:**
The continuative use of the machine causes an exposure to noise levels above 85 dB (A). **OPERATORS MUST USE PROPER EAR DEFENDERS.**


  **Danger of accidental contact with the moving tool.**
OPERATORS MUST WEAR HEAVY PROTECTIVE GLOVES

  **Danger of exposure to fragments of materials.**
OPERATORS MUST WEAR PROTECTIVE GOGGLES.

ALWAYS STAY IN THE WORKING POSITION (Pos. 1 picture 15) DURING THE MACHINE OPERATION PHASES:

- During material loading;
- During material cutting;
- During the cutting tool deceleration following the machine stop.

MAINTENANCE

 **BEFORE PERFORMING ANY OPERATION OR ADJUSTMENT, DISCONNECT THE MACHINE FROM THE SUPPLY MAINS.**

MOTOR CARRIAGE ADJUSTMENT

The motor carriage is provided with two registers for the motor head vertical play adjustment.

For correct adjustment, proceed as follows:

- 27** • with a 3 mm Allen wrench, screw both front adjustment dowels (A), until the play is eliminated;
- 28** • repeat the operation for both back adjustment dowels (B);

TIGHTEN THE FOUR REGISTERS EQUALLY IN ORDER TO OBTAIN SUITABLE SMOOTHNESS.

CLEANING

 **DO NOT WASH THE MACHINE WITH HIGH PRESSURE WATER JETS**

- 29** It is extremely easy to clean the PRIME / SUPREME machine by loosening the locking nuts and dismantling the working table. Through the tap located on the bottom of the recovery tank, remove any working residual from the machine.

30 **AFTER THE TANK CLEANING OPERATIONS, PLACE THE WORKING TABLE BACK IN POSITION, OBSERVING THE DISTANCE FROM THE LEG SUPPORT.**

- 31** **32** Clean the sprayer regularly as indicated.

DISPOSAL



In the event of scrapping the entire machine, it must be disposed of in accordance with the methods laid down by current legislation.

	Polyamide	Steel	Alluminio	Copper	Epoxy Resin
Main Casing	●	●	●		
Submerged Pump	●	●	●	●	●
Electric Motor	●	●		●	

R.A.E.E. IT08020000002803



The European Directive 2012/19/EU arranges that in the event of scrapping of electrical equipment, they must not be disposed of city solid refusals but collected separately, in order to optimize the level of recovery and recycling of the materials and above all in order to prevent damages to health and environment. To comply with European Directive 2012/19/EU, all electrical equipments must be marked with crossed basket symbol. The packing of the machine will be disposed of in accordance with the methods laid down by current legislation. For further information concerning disposal of electrical equipment, please refer to public administration service.

TROUBLESHOOTING

HAVE YOUR TOOL REPAIRED BY A QUALIFIED PERSON

This electric tool complies with the relevant safety rules. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

Malfunctions not related to a conformity defect that exists at the time of purchase are excluded from the warranty. Exclusions include:

- Wear of materials (taking into account the average life of the product)
- Failure to comply with the recommendations contained in this manual.
- Maintenance and tampering carried out by unauthorized personnel.
- Use of non-original spare parts.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

BATTIPAV SRL (Z.I." Via Cavatorta 6/1-48033 Cotignola (RA) ITALY tel. 054540696 - info@battipav.com - www.battipav.com) hereby declares under its sole responsibility that the PRIME / SUPREME product:

Series: **PRIME/SUPREME**

Art: **TAB 1**

Model: **Cutters for cutting on bricks, natural stones, granite, bricks, concrete products and the like up to a height of 180mm.**

This Declaration relates to the following Directives:

2006/42/EC (MD), 2014/35/EU (LVD), 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS II)

Reference to harmonized standards: **EN12418:2000+A1:2009, EN61029-1:2009+A11:2010, EN60335-1:2012+A11:2014, EN60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010, CEI EN 61000-6-1:2007, CEI EN61000-6-3:2007+A1:2013, CEI EN 61000-3-2:2015, CEI EN 61000-3-3:2014**

Date of manufacture - Series N.

MANUALENS FORMÅL

Denne manual er en integreret del af maskinen. Den er udarbejdet af BATTIPAV SRL for at give de nødvendige oplysninger til dem, der er autoriseret til brug af maskinen i dens beregnede levetid. Læs omhyggeligt kapitlet vedrørende sikkerhed før brug af maskinen. Inden levering fra fabrikken undergår hver enkelt maskine en serie prøvekørselskontroller. BATTIPAV SRL arbejder konstant med produktudvikling og forbeholder sig således ret til udførelse af ændringer. Oplysninger og illustrationer i denne manual er derfor udelukkende af vejledende karakter.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

- Producenten frasiger sig ethvert ansvar for brug af skæremaskinen PRIME med værktøjer, der ikke er angivet i afsnittet "ANBEFALET ANVENDELSE".



BRUG AF SKIVER TIL TRÆ ELLER LIGENDE ER FORBUDT. BRUG IKKE SKIVER TIL TØRSKÆRING.

- PRIME er udelukkende designet til drift i de betingelser, der er beskrevet som "TILLADTE FUNKTIONSBETINGELSER" under afsnittet "ANBEFALET ANVENDELSE".
- Lad maskinen hvile ifølge angivelserne under skæringen.
- PRIME er ikke designet til brug under konstant belastning.



UNDGÅ BRUG AF DIAMANTSKIVER AF DÅRLIG KVALITET, ELLER SOM IKKE ER I OVERENSSTEMMELSE MED PRODUCENTENS BRUGSSPECIFIKATIONER. BRUG AF SKIVER AF DÅRLIG KVALITET KAN MEDFØRE SKADER FOR OPERATØREN OG MASKINEN UD OVER AT FORSINKE ARBEJDET I BETYDELIG GRAD. MASKINEN ER IKKE BEREGNET TIL BRUG I EKSPLOSIONSFARLIGE OMRÅDER. ANVEND ALTID PERSONLIGE VÆRNEMIDLER FOR AT REDUCERE RISICI I FORBINDELSE MED FORARBEJDNINGEN. MASKINEN MÅ ALDRIG STARTES MED SKÆREVÆRKTØJET I BEVÆGELSE, AFVENT ALTID DETS STANDSNING.



Ud over den nye maskinforbindelse til det elektriske netværk, vil jeg kontrollere den korrekte rotationsfølelse af den angivne motor på diskbeskyttelsen. UDFØR KONTROLBETJENINGSRETNINGEN FOR ROTATION MED SKÆREDISK adskilt. IKKE BRUGT FOR NO GRUND THE MACHINE MED RETNINGEN I modsætning til THE SHOWN.

De følgende sikkerhedsforskrifter skal altid overholdes ved brug af elektriske apparater og for at forhindre stød, personskader og brandfare. Læs og observer disse forskrifter, før du bruger apparatet, og opbevar disse regler omhyggeligt!

GEM DENNE VEJLEDNING INSTRUKTION!

Hold arbejdsstedet rent

- Rodede arbejdssteder fungerer næsten som en invitation til ulykker.

Tænk på arbejdsstedets omgivelser

- Udsæt aldrig elektrisk værktøj for regn.
- Anvend aldrig elektrisk værktøj i fugtige eller våde lokaler. Sørg for god arbejdsbelysning.
- Anvend aldrig elektrisk værktøj i nærheden af brandfarlige væsker eller gasser.

Tænk på faren for elektriske stød

- Undgå kropskontakt med jordforbundne overflader.

Hold børn på afstand

- Lad aldrig andre røre ved værktøj eller ledning. I det hele taget bør der ikke være nogen andre i nærheden af arbejdsstedet.

Læg ubenyttet værktøj til side

- Når værktøjet ikke er i brug, bør det opbevares på et tørt sted som kan låses, gerne højt oppe, hvor det er utilgængeligt for børn.

Undgå at overbelaste værktøjet

- Det arbejder bedst og sikrest ved den hastighed, som det er beregnet til.

Brug det rigtige værktøj

- Lad være med at presse et mindre værktøj eller tilbehør ved udførelsen af et stykke arbejde, hvor man burde have benyttet kraftigere værktøj. Benyt aldrig værktøjet til noget det ikke er beregnet til.

Sørg for at være rigtigt klædt på

- Ved udendørsarbejde anbefales det at bruge gummihandsker og skridsikert fodtøj. Brug håret hvis håret er langt. Brug beskyttelsesbriller.
- Brug ansigts- eller støvmaske hvis det drejer sig om støvet arbejde.

Pas godt på ledningen

- Man må aldrig bære værktøjet i ledningen eller rykke i den for at trække stikket ud af kontakten.
- Sørg for at ledningen ikke kommer i nærheden af varme ting, olie eller skarpe kanter.

Tænk på balancen

- Sørg for at opholde dig i en sikker arbejdsposition og hold balancen.

Sørg for omhyggelig vedligeholdelse af redskaberne

- Hold redskaberne skarpe og rene for at opnå maksimal ydelse og sikkerhed.

- Følg angivelserne vedrørende service og instruktionerne for smøring og udskiftning af dele. Undersøg ledningen med jævne mellemrum, og få den repareret hos en fagmand, hvis den er beskadiget. Undersøg ligeledes forlængerledningen med jævne mellemrum og udskift den, hvis den er beskadiget. Hold håndtagene tørre, rene og frie for olie og fedt.

Træk stikket ud af kontakten

- Når maskinen ikke er i brug og når der skal udføres reparationer eller udskiftning af tilbehør.

Fjern justeringsnøgle eller skrueøgle

- Gør det til en vane altid at kontrollere at justeringsnøgler og skrueøgler er fjernet inden værktøjet startes.

Undgå ufrivillig start af værktøjet

- Sørg for at startknappen står på OFF, når stikket sættes i kontakten.

Udendørs forlængerledning

- Når værktøjet bruges udendørs må man kun benytte en forlængerledning som er beregnet til udendørs brug, og som er mærket til dette formål.

Vær opmærksom

- Se hele tiden på det du arbejder med. Brug din sunde fornuft og benyt aldrig et elektrisk redskab hvis du er træet.

Kontrollér, at apparatet ikke er beskadiget

- Inden fortsat brug af værktøj skal sikkerhedsanordninger eller eventuelle beskadigede dele kontrolleres omhyggeligt, Kontrollér de bevægelige deles indstilling, om de går trægt, om der er revner i nogle dele, om alle dele er monterede korrekt andre forhold som kan påvirke funktionen.
- Beskadigede dele eller sikkerhedsanordninger bør repareres eller udskiftes af et autoriseret service-værksted, hvis ikke andet angives på andet sted i denne vejledning.
- Beskadigede kontakter skal skiftes ud af et autoriseret værksted.
- Brug aldrig værktøjet, hvis kontakten ikke tænder og slukker som den skal.

Advarsel

- Af hensyn til din sikkerhed er det kun tilladt at anvende tilbehøret, som fremgår af betjeningsvejledningen eller af de respektive kataloger. Brug af andet tilbehør eller dele end dem som anbefales i betjeningsvejledningen eller kataloget kan betyde fare for skade på personer.

Få repareret værktøj af kvalificeret personale.

- Dette elektriske apparat overholder gældende sikkerhedsstandarder. Reparationer må kun udføres af kvalificerede personer, der bruger originale reservedele, ellers kan der opstå betydelig skade for brugeren.

***1** Maskinens støjniveau blev målt i overensstemmelse med UNI EN12418, EN3744 standarder.
Målingerne blev udført uden belastning og ved maksimal hastighed ved hjælp af et 200 mm skæreværktøj i diameter.

***2** Maskinen under arbejdsforhold har en støjemission, der er højere end 85 dB (A).
Vibrationsniveauet, der overføres til hånd-arm-systemet, blev målt i overensstemmelse med UNI EN ISO 5349-1-standard.

BESKRIVELSE AF MASKINEN

Byggepladsskæremaskinen PRIME er specifikt beregnet til skæringsarbejde på mursten, natursten, granit, tegl, cementholdige materialer og lignende op til en højde på 180 mm. Maskinen benytter et skæresystem med diamantvådskæringsværktøj og er beregnet til brug af personale, der er faglært inden for byggesektoren. Operatøren placerer sig foran den smalle side af maskinen, inden for rækkevidde af startkommandoerne, og anbringer det materiale, der skal skæres, på bordet. Operatøren starter maskinen og bevæger skærehovedet, til værktøjet er i kontakt med materialet.

ANBEFALET ANVENDELSE

SKÆREVÆRKTØJ DIAMANTKRONE TIL VAND KONTINUERLIG KRONE: keramik, marmor, emaljeret stentøj, enkeltbrændte fliser

LASER/SEKTORER: cement, natursten, granit, slibematerialer **TURBO:** ildfast cement, natursten, granit.

SAMMENSÆTNINGER AF VÆRKTØJ OG MATERIALE, DER SKAL SKÆRES, ER KUN VEJLEDENDE. FØLG ALTID SKÆREVÆRKTØJETS PRODUCENTS BRUGSVEJLEDNINGER FØR ENHVER BRUG.

Tilladt funktionstype: AFBURDT DRIFT S6 - 40 %

40% funktion med belastning

60% tomgang

SYMBOLER OG TEGN:

Hvor det er nødvendigt, er der klæbemærker med fare / forbud på maskinen, læs dem før brug.

34	A1	Forpligtelse til at bruge den foreskrevne personlige værnemidler (beskyttelsesbriller og hovedtelefoner)	B2	Vognlåsning
	A2	Læs brugsanvisningen før hver brug	C1	Genindvindingsbeholderens vandniveau
	A3	Forpligtelse til at bruge den foreskrevne personlige værnemiddel (beskyttelsehandsker)	D1	Instruktioner
	A4	Advarsel! Fare for utilsigtet kontakt	E1	Laser tilbehør / Uddannelse / Laser tilbehør
	A5	Brug ikke træ eller metalskiver	E2	Tilstedeværelse af elektricitet
	A6	Jordforbindelse	F1	Advarsel! Lås vognen
98	B1	Vask ikke med vandstråler under tryk		

PRODUCENT- OG MASKINIDENTIFIKATION

Det viste identifikationskort er påsat maskinen. Kortet indeholder alle nødvendige referencer og forskrifter for driftssikkerheden.

33	A	Bilmodel	M	IP-klasse
	B	Artikel	N	Produktionsår
	C	Badge nummer	O	Maks. Værktøjsdiameter
	D	Badge nummer	P	Værktøjets indvendige diameter
	E	Netværksfrekvens	Q	Tilbehør
	F	Nuværende forbrug	R	Tilbehør
	G	Installeret elektrisk strøm	S	Producentidentifikation
	H	Værktøjets rotationshastighed	T	Producentens identifikation og adresse
	I	Isoleringsklasse	U	Varemærker / certificeringer
	L	Startkondensator		

INSTALLERING

TRANSPORT

PRIME transporteret let ved hjælp af transporthåndtagene.

Inden du transporterer maskinen, skal du sikre, at:

- Motorvognen er blokeret ved hjælp af blokeringsgrebet på glidebjælken.
- 3** • Benene er i transportposition (billede 9).
- Motorhovedet er blokeret ved hjælp af spændegrebet.
- Stangen, som støtter røret, er trukket ud af lejet.

3 Brug en firearmet trækanordning, der er i stand til at løfte 200 kg eller mindst 20 % mere end maskinens vægt, og indsæt kroge i transporthåndtagene for at transportere maskinen.

HÅNDBTERING

Ved hjælp af tilbehøret "transporthjul" er det muligt at flytte maskinen ved hjælp af en anden person.



OVERHOLD DE FØLGENDE PROCEDURER TIL PUNKT OG PRIKKE FOR AT UNDGÅ, AT MASKINEN BLIVER USTABIL. STØT MASKINEN MED HJÆLP FRA EN ANDEN PERSON UNDER INSTALLERINGEN AF HJULSÆTTET.

Når maskinen er i arbejdsstilling:

(Se afsnittet om placering):

- a) Løsn låseanordningen til venstre ben (i motorsiden).
- 4** b) Løft benet, og indsæt det i hjulholderen
- c) Spænd benet fast med den tilhørende låseklemme.
- 4** d) Spænd låseskruen på hjulholderen.
- e) Gentag proceduren for højre ben.

DET ANBEFALES AT STILLE MASKINEN I SÆNKET POSITION MED HJÆLP FRA EN ANDEN PERSON FOR AT LETTE TRANSPORTEN AF PRIME-MASKINEN PÅ BYGGEPLADSEN. DETTE GØRES PÅ FØLGENDE MÅDE:

- a) Løsn benets låseanordninger på den forreste side en ad gangen, og støt maskinen ved hjælp af transporthåndtagene.
- 5** b) Sænk den forreste del af maskinen ved at lade benene glide ind i holderne, til benenes mellemste hul er ud for hullet i holderne
- c) Lås benene fast ved hjælp af benenes låseanordninger.
- d) Gentag procedurene under punkt (a), (b) og (c) for den bagerste side.

6 BLOKER VOGNEN OG MOTORHOVEDET SOM VIST PÅ BILLEDE 6, FØR DU TRANSPORTERER MASKINEN.

PLACERING

Stil maskinen på en stabil overflade.

Gør følgende for at bringe maskinen i arbejdsposition



SØRG FOR, AT MOTORHOVEDET ER BLOKERET VED HJÆLP AF LÅSEGREBET, DER SIDDER PÅ GLIDEBJÆLKEN (foto 9).

- 7** a) Før benenes låseanordninger i oplåst position.
- 7** b) Løft den ene side af maskinen til arbejdsposition ved hjælp af transporthåndtagene .

8 FOR EN KORREKT POSITIONERING AF MASKINEN SKAL DU SØRGE FOR, AT DET ØVERSTE HUL I BENENE ER UD FOR BENENES FÆSTE, FØR DEN ENDELIGE FASTLÅSNING (BILLEDE 8).

- 8** c) Lås benene et ad gangen.



STØT MASKINEN UNDER BLOKERINGEN.

- 9 d) Gentag proceduren for den modsatte side.
 10 e) Løsn grebet til blokering af vognen, der sidder på glidebjælken.
 10 f) Tilslut vandrøret på vandafspæringsventilen.
 11 g) Sæt rørets støttestang i lejet.

KONTROL FØR BRUG



PRIME ER PROJEKTERET TIL KUN AT ARBEJDE MED VAND.

- 12 • Sørg for, at vandniveauet i karret svarer til angivne, inden du starter nogen form for skæring.
 Kontroller netspændingen inden brug.

TILSLUTNING TIL ELFORSYNINGEN



MASKINEN SKAL TILSLUTTES TIL STRØMFORSYNINGEN VIA EN DIFFERENTIALAFBRYDER MED FØLGENDE SPECIFIKATIONER:

Differentialafbryder **In 16 A Id 30 mA**

N.B. For at sikre korrekt funktion af differentialafbryderne skal deres effektivitet kontrolleres med regelmæssige mellemrum ved at trykke på knappen på forsiden af de enkelte afbrydere.

- Sørg for, at forsyningskablets lederes tværsnit er dimensioneret efter startstrømmen og dets længde. For kabler med en længde op til 50 m er det nok med et tværsnit på 4 mm².
- Før maskinen tilkobles netforsyningen, skal man forvisse sig om, at linjens spænding svarer til maskinens mærkedata.
- Maskinen skal tilsluttes en effektiv jordledning.
 I tvivlstilfælde må maskinen ikke tilsluttes.



SKIVENS FASTSPÆNDINGSMØTRIKS GEVIND ER VENSTREDREJET.

- 35 • **Montér skiven, og vær opmærksom på rotationsretningen, som er tydeligt trykt på værktøjet.**
 • **Spænd skiven, og genmonter skivebeskyttelsesskærmen.**

MONTERING OG AFMONTERING AF SKIVEN

Afbryd maskinen fra forsyningsnettet, inden der udføres indgreb eller justeringer.

Fiern skrueerne og låsemøtrikken på skiven dæksel og fjern dem.

- 13 Fjern møtrikken til fastspænding af skiven ved hjælp af nøglen på 30 mm og den sekskantede indstiksnøgle på 5 mm.



I TILSÆTNING TIL KNOBERNE GENSTILLER ALTID LOCKING NUTEN PÅ DISK DÆKNING.

BETJENINGS- OG KONTROLENHEDER

14 PRIME-maskinen er forsynet med en betjeningstavle bestående af:

36 For modeller INFINITY (art.xxxxx / S1)

1) START-KNAP: (GRØN FARVE)



Ved fuldt tryk på knappen aktiveres start af maskinen.

2) NORMAL STOP-KNAP: (RØD FARVE)



Ved at trykke helt på knappen stopper maskinen.

3) NETAFBRYDER (Stik):

Maskinens forsyningspunkt. Træk stikket ud af enheden for at afbryde maskinen fra nettet under vedligeholdelse og indgreb.

4) KONTROLLAMPE FOR NETSPÆNDING (HVID):

Tændt: Netspænding til stede. Slukket: Manglende netspænding.

5) KONTROLLAMPE FOR MASKINFUNKTION (GRØN):

Signalerer, om maskinen er i drift.


6) OVERSTRØMSAFBRYDER:

Den aktiveres i tilfælde af overstrøm og afbryder strømforsyningen til maskinen. Aktiveringen angives ved udelukkelse af den manuelle tilbagesstilling. Vent et par minutter med at tilbages stille afbryderen, hvis den er aktiveret. Tryk på den midterste tap på afbryderen for at tilbages stille den.

7) LASERPLOTTER

Projekterer skæringslinjen på bordet. Den aktiveres, når maskinen er tilsluttet nettet.

UDFØRELSE AF PLAN SKÆRING

- 15**  **INDEN SKÆRINGEN PÅBEGYNDES, SKAL OPERATØREN SØRGE FOR, AT DER ER EN SIKKERHEDSAFSTAND PÅ MINDST 150 CM OMKRING MASKINEN. AF SIKKERHEDSRÅDE MÅ ANDRE PERSONER IKKE OPHOLDE SIG I NÆRHEDEN AF MASKINEN UNDER SKÆRINGEN. KONTROLLER, AT MATERIALET SIDDER GODT FAST I FLISE-FASTGØRINGSANORDNINGEN, INDEN SKÆRINGEN STARTES**

SKÆRING AF TYKKELSER PÅ OP TIL 110 MM

- 16** Sænk motorhovedet ved hjælp af spændegrebet, indtil skæreskiven befinder sig få millimeter under støttefladens overflade.
- Placer stykket, der skal skæres, på arbejdsbordet med de ønskede mål.
 - 17** • Start maskinen, og vent på, at kølevandet til skæreskiven kommer ud. Reguler den nødvendige mængde ved hjælp af vandafspæringsventilen, der sidder på skiveskærmen, og begynd skæringen.

SKÆRING AF TYKKELSER PÅ OP TIL 180 MM

- 18** Det er muligt at skære materialer med en højde på op til 180 mm i to omgange ved at regulere skærehovedets position ved hjælp af spændegrebet.
- Brug den graduerede oversigt på siden af motorhovedet til at sænke det, indtil det når det ønskede mål.
- Benyt skærevinklen til at placere det stykke, der skal skæres, på arbejdsbordet inden for de ønskede mål.
 - 19** • Start maskinen, og begynd med den første skæring
 - 20** • Vend stykket 180°, og gentag skæringen



UDFØRELSE AF SKÆRING PÅ 45°

-  **Inden motorens topstykke placeres, skal du sikre, at:**
- Maskinen er slukket.
 - Skæreværktøjet ikke flytter sig.

SKÆRING PÅ 45° MED MAKS. HØJDE 80 mm

- 21** Brug gradskalaen på maskinens stang som reference til at føre motorhovedet i position JOLLY, og stram kuglegrebene.
- Sænk skærehovedet ved hjælp af spændegrebet, indtil skiven befinder sig få millimeter under støttefladens overflade
 - 22** • Placer emnet, der skal skæres, på arbejdsbordet, og start skæringen.

LASERPLOTTER

-   **LASERAPPARAT I KLASSE I**
- Laserplotteren, som er tilbehør, gør det muligt at udføre skæreprocessen hurtigere.
- Det særlige lasersystem er nemlig i stand til at vise værktøjets skæringslinje på arbejdsbordet.

Ved hjælp af tilbehør til lasertracere er det muligt at fremskynde skæreoperationer.

Faktisk er det særlige lasersystem i stand til at indikere værktøjets skærelinie på arbejdsfladen.

LASER-TRACKER BLIVER OPERATIONEL, NÅR MASKINEN ER TILSLUTTET TIL EL-NETVÆRKET.

DIREKTE EKSPONERING FOR SUNLIGHT KAN REDUCERE EFFEKTIVITETEN AF LASER TRACKER.

VI ANBEFALDER AT BRUGE MASKINEN I INDENDØRS MILJØER.

24 UDFØRELSE AF KLIPPEN MED LASER TRACER

- tilslut maskinen til lysnettet;
- placer det stykke, der skal skæres, ved at matche linjen, der produceres af lasersporen, med referencen på det materiale, der skal skæres;

-  **ÆNDRING IKKE TRACERS STILLING VED at vende mod hjælken mod operatørens øjne. SE IKKE PÅ STRÅLEN MED NAKET ØJNE ELLER SE DIREKTE MED OPTISKE INSTRUMENTER.**

• fortsæt med skæringen som angivet i afsnittet "UDFØRELSE AF FLADSKÆRINGEN".

REGULERING AF PLOTTEREN

Hvis plotteren ikke er centreret på skæringslinjen, kan den korrekte indregulering justeres.

Plotteren placeres korrekt på følgende måde:

- 25** • Løsn de tre låseskruer til kuglen, så den kan bevæges.
- 24** • Placer et referencemærke i vinkel med værktøjets skæringslinje.
- 25** • Indsæt den medfølgende sekskantede indstiksnøgle på 5 mm i det sekskantede hul på kuglen.
- 25** • brug den sekskantede indstiksnøgle til at dreje kuglen, indtil strålen er rettet ind med værktøjets skæringslinje.



SØRG FOR, AT PLOTTERENS STRÅLE IKKE RETTES MOD OPERATØRENS ØJNE UNDER REGULERINGSPROCEDUREN.

SØRG FOR, AT PLOTTERENS STRÅLE IKKE RETTES MOD OPERATØRENS ØJNE UNDER REGULERINGSPROCEDUREN. PRODUCENTEN FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR FOR BRUG AF LASERPLOTTEREN TIL ANDRE FORMÅL END DET ANGVNE.

SKÆREFREMFORINGSSYSTEM

26 Tilbehøret "SKÆREFREMFORINGSSYSTEM" gør det muligt at regulere skærehovedets frem- eller tilbageføring på en meget præcis måde ved hjælp af svinghjulet, der sidder på maskinens forreste stolpe.



GÅ MEGET FORSIGTIGT FREM FOR AT UNDGÅ UTILSIGTET BLOKERING AF SKÆREVÆRKTØJET, DA TILBEHØRET ER MEGET FØLSOMT.

ØVRIGE RISICI

La BATTIPAV SRL har under projekteringen været særlig opmærksom på de aspekter, som kan medføre risici for operatørernes sikkerhed og helbred. På trods heraf er der stadig visse potentielle risici, som beskrives i det følgende:



Fare for forekomst af elektrisk strøm:

Maskinen har et internt, elektrisk anlæg:

SLUT MASKINEN TIL ET ANLÆG FORSYNET MED DIFFERENTIALBESKYTTELSE OG EFFEKTIV JORDFORBINDELSE.



Fare for længerevarende støjudsættelse:

Kontinuerlig brug af maskinen medfører en støjudsættelse over 85dB(A).

DET ER PÅBUDT AT BÆRE PASSENDE HØREVÆRN.



Are for utilsigtet kontakt med værktøj i bevægelse.

DET ER PÅBUDT AT BRUGE KRAFTIGE BESKYTTELSESHANDSKER



Fare for udsættelse for materialefragmenter.

DET ER PÅBUDT AT BÆRE BESKYTTELSESBRILLER.

HOLD ALTID ARBEJDSSTILLINGEN (Pos. 1 foto 15) UNDER MASKINENS DRIFTSFASER:

- Under ilægning af materiale.
- Under skæring af materiale.
- Under skæreværktøjets hastighedsnedsættelse efter standsning af maskinen.

VEDLIGEHOLDELSE



AFBRYD MASKINEN FRA FORSYNINGSNETTET, INDEN DER UDFØRES INDGREB ELLER JUSTERINGER.

JUSTERING AF VOGNEN

Motorvognen er udstyret med justeringer til kalibrering af maskinhovedets lodrette spillerum.

Den korrekte justering udføres på følgende måde:

- 27** • Spænd de to forreste justeringsstifter (A) med en sekskantet indstiksnøgle på 3 mm, indtil spillerummet fjernes (Foto 27)
- 28** • Gentag proceduren for de to bagerste justeringsstifter (B) (foto 28).

DE FIRE JUSTERINGER SKAL SPÆNDES LIGELIGT FOR AT FÅ EN PASSENDE GLIDNING.

RENGØRING



VASK IKKE MASKINEN MED VANDSTRÅLER UNDER TRYK.

29 Det er nemt at rengøre PRIME ved at løsne låsemøtrikkerne og fjerne arbejdsbordet.

Tøm maskinen for bearbejdningsrester ved hjælp af proppen i bunden af genvindingskarret.

30 NÅR KARRET ER RENGJORT, SKAL ARBEJDSBORDET SÆTTES PÅ PLADS MED SAMME AFSTAND TIL BENSTØTTEN.

31 **32** Rengør jævnlgt dysen som vist

BORTSKAFFELSE



I tilfælde af skrotning af hele maskinen eller dele deraf skal materialerne bortskaffes i henhold til bestemmelserne i den gældende lovgivning.

	Polyamid	Stål	Aluminium	Kobber	Epoxyharpiks
Hovedelement	●	●	●		
Nedsænket pumpe	●	●	●	●	●
Elektrisk motor	●	●		●	



Det europæiske direktiv 2012/19/EU fastslår, at elektriske apparater ikke må bortskaffes med den normale strøm af almindeligt husholdningsaffald, men derimod skal indsamles separat for at optimere genbrugsniveauet for de materialer, de består af, og særligt for at forhindre potentielle skader på helbred og miljø. I henhold til det europæiske direktiv 2012/19/EU skal alle elektriske maskiner være mærket med symbolet af en overstreget affaldsspand. Maskinens emballage skal derimod bortskaffes med henblik på genbrug i henhold til den gældende lovgivning. Ret henvendelse til kommunen for at få flere oplysninger om korrekt bortskaffelse af elektrisk udstyr.

FEJLFINDING

VÆRKTØJET SKAL REPARERES AF KVALIFICEREDE TEKNIKERE.

Dette elektriske værktøj er i overensstemmelse med de relevante sikkerhedsregler. Reparationer må udelukkende udføres af kvalificerede teknikere, der anvender originale reservedele; i modsat tilfælde kan det medføre alvorlig fare for brugeren.

Garantien dækker ikke fejl, der ikke skyldes manglende overensstemmelse, og som forefindes på købstidspunktet, f. eks. følgende:

- Slid på materialer (under hensyntagen til produktets gennemsnitlige levetid).
- Manglende overholdelse af instrukserne i denne vejledning.
- Uautoriserede indgreb, der udføres af uautoriseret personale.
- Brug af ikke-originale reservedele.

OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

BATTIPAV SRL (Z.I. "Via Cavatorta 6 / 1-48033 Cotignola (RA) ITALIEN tlf. 054540696 - info@battipav.com - www.battipav.com)
Erklærer på eget ansvar, at produktet:

Serie: **PRIME / SUPREME**

Varemodel: specificeret i **TABEL 1**

Type: Byggepladsskærer til skæring af mursten, natursten, granit, mursten, betonprodukter og lignende op til en højde på 180 mm.

Denne erklæring henviser til, den er i overensstemmelse med følgende direktiver:

2006/42 / EF (MD), 2014/35 / EU (LVD), 2014/30 / EU (EMC), 2011/65 / EU (RoHS II)

Henvisning til harmoniserede standarder: EN12418: 2000 + A1: 2009, EN61029-1: 2009 + A11: 2010, EN60335-1: 2012 + A11: 2014, EN60335-2-41: 2003 + A1: 2004 + A2: 2010, CEI EN 61000-6-1: 2007, CEI EN61000-6-3: 2007 + A1: 2013, CEI EN 61000-3-2: 2015, CEI EN 61000-3-3: 2014

Produktionsdato - Serienummer (på omslaget)