

VIP

ORIGINAL MADE IN ITALY

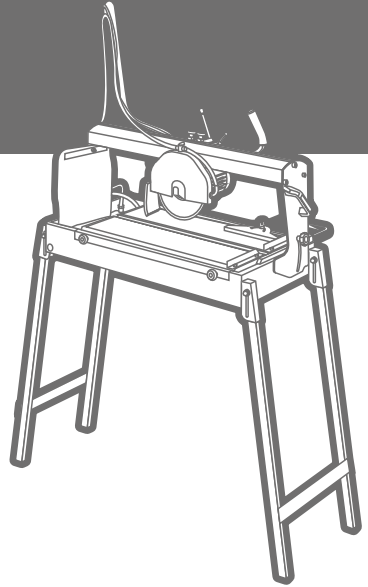
S/N

GB

**OPERATING INSTRUCTIONS
MASONRY SAWS**

DK

**BETJENINGSVEJLEDNING
FLISESAVEMASKINE**

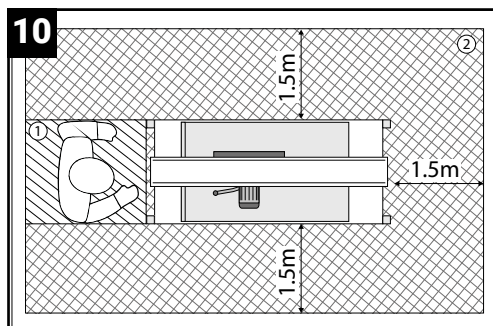
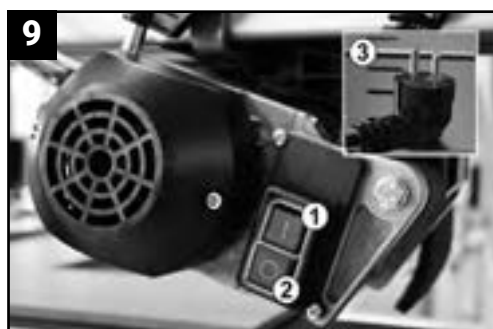
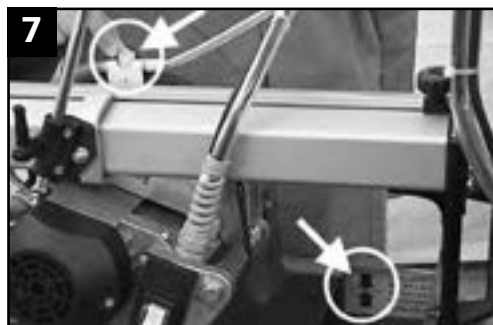


CE EAC

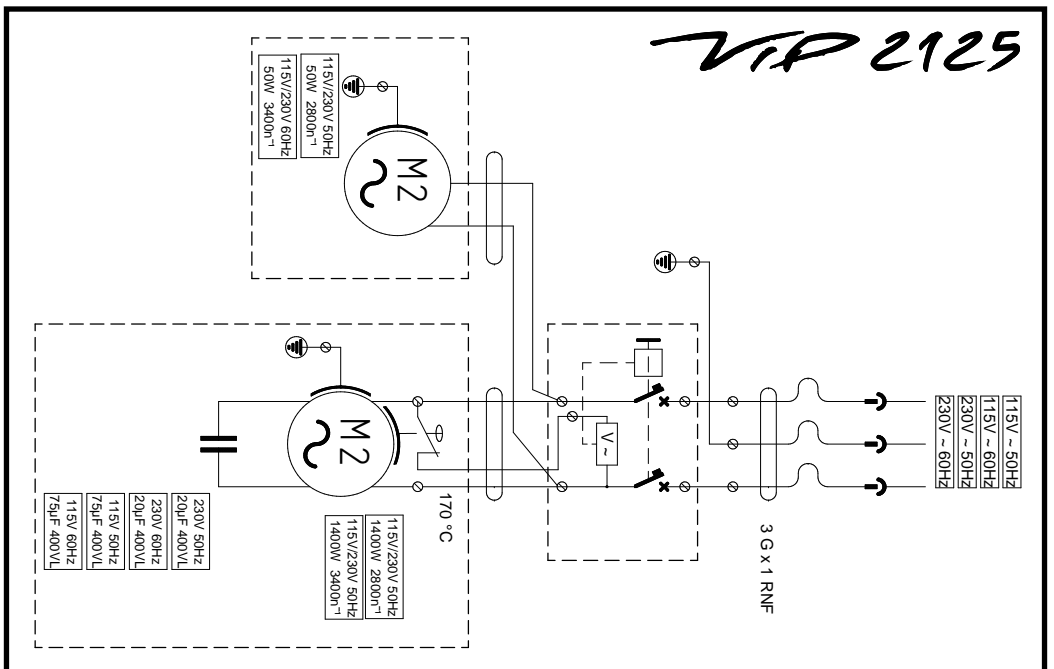
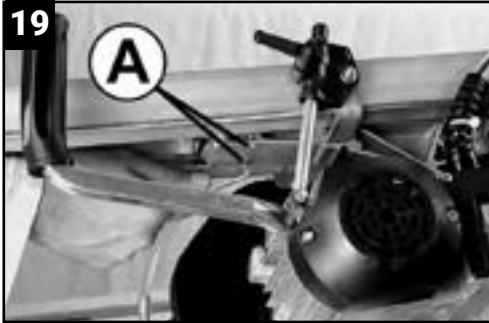
BATTIPAV™

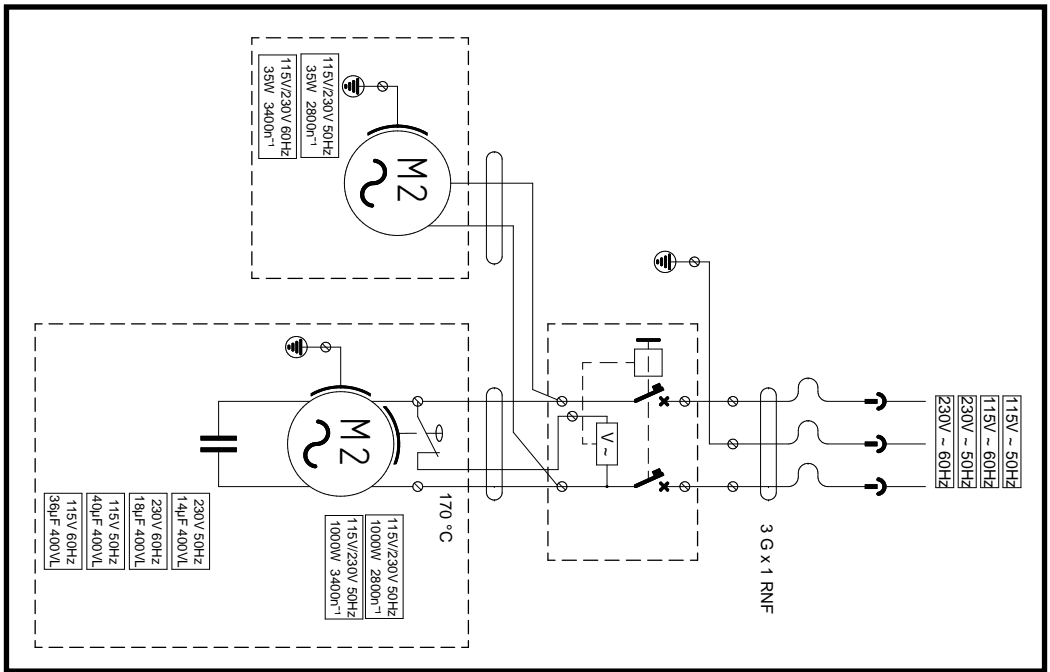
MACHINE PER EDILIZIA | MACHINES FOR BUILDING

ART.	W	RPM	A °C	30°	45°	IP	1,5 m/s ² (0,28m/s ²)	31 Kg
845, AUS845, CH845, GB845	1,3hp /1,0kW	2800 min ⁻¹ 200 / 25,4 mm	170°C	315 x 315 mm	40 mm 55 mm	54	LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	31 Kg
845/A 845/CUK	115V 50Hz~ 230V 60Hz~	3400 min ⁻¹ 4,5A			40 mm	960x570x 500 mm		
850, AUS850, CH850, GB850	1,3hp /1,0kW	2800 min ⁻¹ 200 / 25,4 mm	170°C	420 x 420 mm	40 mm 55 mm	54	LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	34 Kg
850/A 850/CUK	115V 50Hz~ 230V 60Hz~	3400 min ⁻¹ 4,5A			40 mm	960x570x 500 mm		
USA850/B	115V 60Hz~	3400 min ⁻¹ 8,5A		16,54 x 16,54	1,57 2,17 1,57	37,8x22,44x 19,69		84,87 lb
855, AUS855, CH855, GB855	1,3hp /1,0kW	2800 min ⁻¹ 200 / 25,4 mm	170°C	635 x 635 mm	40 mm 55 mm	54	LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	38,5 Kg
855/A 855/CUK	115V 50Hz~ 230V 60Hz~	3400 min ⁻¹ 4,5A			40 mm	1270x570x 500 mm		
USA855/B	115V 60Hz~	3400 min ⁻¹ 8,5A		35,43 in 25 x 25	1,57 2,17 1,57	50x22,44x 19,68		84,87 lb
856, AUS856, CH856, GB856	1,3hp /1,0kW	2800 min ⁻¹ 200 / 25,4 mm	170°C	775 x 775 mm	40 mm 55 mm	54	LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	42 Kg
856/A 856/CUK	115V 50Hz~ 230V 60Hz~	3400 min ⁻¹ 4,5A			40 mm	1480x570x 500 mm		
USA856/B	115V 60Hz~	3400 min ⁻¹ 8,5A		30,59 x 30,59	1,57 2,17 1,57	58,26x22,44x 19,68		84,87 lb
857, GB857	1,8hp /1,4kW	2800 min ⁻¹ 200 / 25,4 mm	170°C	880 x 880 mm	40 mm 55 mm	54	LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	51,5 Kg
857/A	115V 50Hz~ /1,4kW	2800 min ⁻¹ 12A			40 mm	1700x705x 510 mm		
USA857/B	115V 60Hz~	3400 min ⁻¹ 11,5A		34,65 x 34,65	1,57 2,17 1,57	66,93x27,76x 20,08		117,95 lb

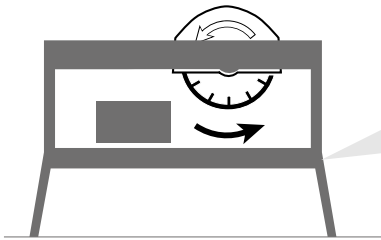








23



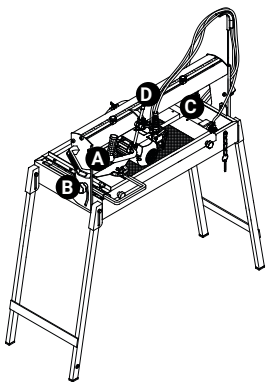
BATTIPAV

TYPE	A	art.	B	N°	C
V-	D	Hz	E	P	G
min-1	H	cl.is	L	IP	M
Ø max	O	Ø int.	P	YEAR	N
	Q	R			

EAC CE U

Made by: BATTIPAV SRL
Via Cavatorta, 6/1 Z.i. 2 - 48033 - Cotignola (RA) ITALY

24



A1

A2

A3

B1

B2

B3

C1

D1

PURPOSE OF THIS MANUAL

This manual is an integral part of the machine.

It was produced by BATTIPAV S.R.L. to provide those authorised to work with the machine with the information required for its foreseeable lifespan.

Before starting to use this machine read the safety chapter carefully.

Each machine is subjected to a series of tests and carefully checked before leaving our factory.

BATTIPAV S.R.L. is constantly striving to develop their machines and therefore reserves the right to make any change without prior notice. Therefore, no claims may be made on the basis of the data and illustrations contained in this manual.

SAFETY INFORMATION

- The manufacturer accepts no responsibility where the PRIME cutter is used with any tools other than those specified in the "RECOMMENDED USE" paragraph.



DO NOT USE WOODEN DISCS. DO NOT USE DRY-CUTTING DISCS.

- VIP is made to operate exclusively under the conditions indicated under "TYPE OF OPERATION ALLOWED", in the "TECHNICAL DATA" paragraph.
- During cutting operations, allow the machine to rest as indicated.
- VIP is not made for use with a continuous load.



DO NOT USE DIAMOND TIPPED DISCS OF LOW QUALITY OR THAT ARE NOT SUITABLE FOR THE SPECIFIC USE FOR WHICH THE MANUFACTURER SUPPLIED THEM. THE USE OF POOR QUALITY DISCS CAN HARM THE OPERATOR AND DAMAGE THE MACHINE, AS WELL AS SIGNIFICANTLY SLOWING THE WORK.

THE MACHINE IS NOT INTENDED FOR USE IN AN EXPLOSIVE ENVIRONMENT.

ALWAYS USE INDIVIDUAL PROTECTION DEVICES TO REDUCE THE RISKS CAUSED BY WORK.

NEVER START THE MACHINE WHEN THE CUTTING TOOL IS MOVING; WAIT FOR IT TO STOP.

Warning! When using electric tools, following safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injuries. Read and follow all these instructions before attempting to operate this product and save them with care!

SAVE THESE INSTRUCTIONS WITH CARE.

Keep your work area perfectly clean

- Cluttered areas invite injuries.

Consider work area environment

- Don't expose tools to rain. • Don't use tools in damp or wet locations. Keep work area well lit.
- Don't use tools in presence of flammable liquids or gases.

Guard against electric shocks

- Prevent body contact with grounded surfaces.

Keep children away!

- Do not let third parties contact tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.

Store your tools in a save place

- When not in use, tools should be stored in dry and save places, out of the reach of children.

Don't force tool

- It will function better and in a safer way at the rate for which it was intended.

Use the right tool

- Don't use low duty tools or accessories to do the job of a heavy-duty tools. Don't use tools for purposes not intended.

Dress properly

- Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protective hair covering to contain long hair. Use safety glasses. • Use a mask if working operations are dusty.

Don't abuse cord

- Never carry tool by cord or yank it to disconnect it from socket. • Keep cord from heat, oil and sharp edges.

Avoid unsteady positions

- Be sure to work in a safe and balanced position.

Maintain tools with care

- Keep tools sharp and clean for better and safer performance.
- Follow all maintenance advice and instructions to replace accessories subject to wear. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have them repaired by an authorised expert. Check extension cords periodically and replace them if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.

Disconnect tools

- When not in use, before servicing, and when changing accessories subject to wear.

Remove service keys from tool

- Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.

Avoid unintentional starting

- Be sure that the switch is off when plugging in the tool.

Extension cords for outdoor works

- When tool is used outdoors, use only extension cords intended for this particular use and so marked.

Stay alert

- Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are inattentive.

Check tool for damaged parts

- Before further use of the tool, check it and the safety devices for damages and be sure that they operate properly. Check for functioning and binding of moving parts, breakage of parts, correct mounting, and any other conditions that may affect the correct operation of the tool.
- Damaged safety devices or other parts should be properly repaired or replaced by an authorised Service Centre unless otherwise indicated elsewhere in this instruction manual.
- Have defective switches replaced by an authorised Service Centre.
- Do not use tool if its switch cannot be turned on or off.

Warning

- For your personal safety use only accessories recommended in this instruction manual or in the relevant catalogues. The use of any other accessory or attachment other than those recommended in this instruction manual or in the relevant catalogue may present a risk of personal injury.

Have tools repaired by qualified personnel

- This electric appliance is in accordance with the safety rules in force. Only qualified experts may carry out repairing of electric appliances otherwise it may cause considerable danger for the user.

***1** The noise level emitted by the machine was measured in accordance with the UNI EN12418, EN3744 standards.

The machine in working conditions has a noise emission higher than 85 dB (A).

***2** The vibration level transmitted to the hand-arm system was measured in accordance with the UNI EN ISO 5349-1.

MACHINE DESCRIPTION

The VIP site cutter is a machine intended specifically for cutting ceramics, single-fired items, terracotta, and marble (Max thickness 20 mm), up to a thickness of 40 mm.

The machine uses a wet diamond tipped tool cutting system and is intended for personnel specialized in the construction sector. The operator works in front of the narrow side of the machine, within reach of the operating controls, and positions the material to be cut on the moving worktop. He/she starts the machine and moves the cutting head to bring the tool into contact with the material.

RECOMMENDED USE**CUTTING TOOL: DIAMOND BLADE WET CUTTING**

CONTINUOUS CROWN: ceramic, marble, stone, single-fired ceramic

LASER/SECTORS:

ceramic, single-fired ceramic, cotto and marble (max. thickness 20 mm.)

THE TOOL / MATERIAL TO BE CUT MATCHES ARE PURELY INDICATIVE.

ALWAYS FOLLOW THE INTENDED USE INDICATIONS PROVIDED BY THE CUTTING TOOL MANUFACTURER

BEFORE ANY APPLICATION.**SYMBOLS AND SIGNS:**

Danger/prohibition stickers are applied to the machine where necessary. Look at these prior to using the machine.

24	A1	Use of prescribed PPE obligatory (Safety eyewear and earmuffs)	B2	Do not use sector discs
	A2	Read operating instructions before each use.	B3	Tool diameter measurements
	A3	Warning!	C1	Recovery tank water level
	B1	Cut setting 45°	D1	Warning! Secure the carriage

MANUFACTURER AND MACHINE

The nameplate shown is fitted directly on the machine. It indicates all the references and information necessary for safe operation.

23	A	Machine model	M	IP Level
	B	Item	N	Year of manufacture
	C	Serial number	O	Max tool diameter
	D	Power supply voltage	P	Internal tool diameter
	E	Power supply frequency	Q	Accessories
	F	Current absorption	R	Accessories
	G	Installed power rating	S	Manufacturer's name
	H	Tool rotation speed	T	Manufacturer's name and address
	I	Class of protection	U	Certification Marks
	L	Starter capacitor		

INSTALLATION**TRANSPORT**

The VIP machine is easy to carry by using the specially provided side handles.

Before carrying the machine make sure that:

- the motor carriage is locked in place with the two cutting adjustment knobs on the slide rail;
- the motor carriage is completely lowered and locked with the locking lever;
- the machine is in the 45° (jolly) position and the inclination adjustment knobs are properly tightened;
- the tube-holder rod is out of its housing.

- 3** • the feet are closed with the leg locking pin.

POSITIONING

Place the machine on a stable surface.

To place the machine in working position, proceed as follows:



MAKE SURE THAT THE SLIDING CARRIAGE IS LOCKED BY MEANS OF THE CARRIAGE LOCKING STOPPER. THE MOTOR SLIDE IS LOCKED IN PLACE WITH THE TWO CUTTING ADJUSTMENT KNOBS ON THE SLIDE RAIL.

Remove the machine from the packaging with the aid of the side carrying handles.

To place the machine in working position, proceed as follows:

- 4** 1) Remove the machine from the packaging with the aid of the side carrying handles.

To place the machine in working position, proceed as follows:

- 2) Lift the leg making it slide inside the relevant slot.

- 5** 3) Repeat the operation for the front part

- 6** 4) Insert the tube-holder rod in its seat

In case of machine disassembly, perform the opposite operations.

CHECKING BEFORE USE



THE VIP MACHINE HAS BEEN DESIGNED FOR WORKING EXCLUSIVELY WITH WATER.

- 7** • Before any cutting operation, make sure that the water level inside the tank is correct.
Before using the machine, check there is power supply.

CONNECTING TO POWER SUPPLY



THE MACHINE IS TO BE CONNECTED TO THE POWER SUPPLY BY A RESIDUAL CURRENT CIRCUIT BREAKER (RCCB) WITH THE FOLLOWING CHARACTERISTICS:

RCCB **In 16 A Id 30 mA**

N.B. To ensure correct functioning, periodically check the efficiency of RCCBs by pressing the push-button on the front of the device.

- Make sure that the section of the power supply cable cores has been measured according to the starting current and its length.
For cables up to 50 m long, a section of 4 mm² is enough.
- Before connecting the machine to the power socket, check that the power supply voltage corresponds to that shown on the plate on the machine.
- The machine must be connected to an effective earth wire.
In case of doubt, do not connect the machine.

BLADE ASSEMBLY / DISASSEMBLY

Before performing any operation or adjustment, disconnect the machine from the supply mains.

Unscrew the knobs and the locking nut on the disc cover and remove it.

- 8** Remove the blade fixing nut using the 19 mm spanner and the 5 mm Allen wrench.



THE BLADE FIXING NUT HAS A LEFT-HAND THREAD.

- Install the new blade, checking for correct direction of rotation as clearly indicated on the tool.
- Tighten the blade and put the blade cover guard back in position.




IN ADDITION TO THE KNOBS ALWAYS REASSEMBLE THE LOCKING NUT ON THE DISC COVER.


CONTROL DEVICES

- 9** The VIP machine is equipped with a control board made up of:

1) START BUTTON: (GREEN COLOUR)

 Press the button fully to activate machine starting.


2) REGULAR STOP BUTTON: (RED COLOUR)

 Press the button fully to activate machine stop.

3) DEVICE FOR DISCONNECTION FROM THE MAINS (Plug):


Machine power supply point. During the maintenance phases, take out the plug from the device in order to disconnect the machine from the mains.

CUTTING ON THE TABLE

- 10**  BEFORE STARTING THE CUTTING OPERATIONS, THE OPERATOR MUST MAKE SURE THAT AT LEAST 150 cm ARE LEFT FREE AROUND THE MACHINE. IN ORDER TO WORK IN SAFETY CONDITIONS, DO NOT LET OTHER PEOPLE REMAIN NEAR THE MACHINE DURING THE CUTTING OPERATIONS. BEFORE PERFORMING THE CUTTING OPERATIONS, MAKE SURE THAT THE MATERIAL IS PROPERLY LEANED AGAINST THE TILE STOPPER.

- 11** • Arrange the piece to be cut on the working table at the desired measurement;
11 • Start the machine and wait until cutting blade cooling water comes out, adjusting the necessary amount
7 by means of the water on-off valve located on the blade guard, and cut;

CUTTING A SURFACE AT 45°



-  Before positioning the motor head, make sure that:
- the machine is off;
 - the cutting tool is not moving;



- 14** Referring to the graded scale located on the machine upright, move the motor head to the jolly position and tighten the knobs.
13 • With the locking lever, lower the cutting head until placing the blade some millimetres below the table level.
13 • Position the piece to be cut on the working table and perform the cutting operation.

RESIDUAL RISK



During the design phase, BATTIPAV SRL paid particular attention to the aspects that may generate risks for the safety and health of operators.

In spite of this, there are still some potential risks, which are described below:

-   **Danger of presence of electric current:**
 The machine has an internal electric system.
CONNECT THE MACHINE TO A SYSTEM WITH DIFFERENTIAL PROTECTION AND EFFECTIVE EARTH WIRE.

-   **Danger of prolonged exposure to noise:**
 The continuative use of the machine causes an exposure to noise levels above 85 dB (A).
OPERATORS MUST USE PROPER EAR DEFENDERS.

-   **Danger of accidental contact with the moving tool.**
OPERATORS MUST WEAR HEAVY PROTECTIVE GLOVES

-   **Danger of exposure to fragments of materials.**
OPERATORS MUST WEAR PROTECTIVE GOGGLES.

ALWAYS STAY IN THE WORKING POSITION (Pos. 1 picture 10) DURING THE MACHINE OPERATION PHASES:

- During material loading;
- During material cutting;
- During the cutting tool deceleration following the machine stop.

MAINTENANCE

-  BEFORE PERFORMING ANY OPERATION OR ADJUSTMENT, DISCONNECT THE MACHINE FROM THE SUPPLY MAINS.

18 MOTOR CARRIAGE ADJUSTMENT

The motor carriage is provided with a register for the vertical play adjustment.

If any excessive play of the motor carriage should take place, act as follows:

- 1) Loosen the register fixing nut with a 10 mm wrench;
- 19 20** 2) Screw down the dowel with a 3 mm Allen key until the play is eliminated.
- 3) Lock the register again with the fixing nut.

CLEANING


 **DO NOT WASH THE MACHINE WITH HIGH PRESSURE WATER JETS**

15 21 22 It is extremely easy to clean the VIP machine by loosening the locking nuts and dismantling the working table. Through the tap located on the bottom of the recovery tank, remove any working residual from the machine.

AFTER THE TANK CLEANING OPERATIONS, PLACE THE WORKING TABLE BACK IN POSITION, OBSERVING THE DISTANCE FROM THE LEG SUPPORT.


16 17 Clean the sprayer regularly as indicated.

DISPOSAL

 In the event of scrapping the entire machine, it must be disposed of in accordance with the methods laid down by current legislation.

	Polyamide	Steel	Alluminio	Copper	Epoxy Resin
Main Casing	●	●	●		
Submerged Pump	●	●	●	●	●
Electric Motor	●	●		●	

R.A.E.E. 0802000002803

 The European Directive 2012/19/EU arranges that in the event of scrapping of electrical equipment, they must not be disposed of city solid refusals but collected separately, in order to optimize the level of recovery and recycling of the materials and above all in order to prevent damages to health and environment. To comply with European Directive 2012/19/EU, all electrical equipments must be marked with crossed basket symbol. The packing of the machine will be disposed of in accordance with the methods laid down by current legislation. For further information concerning disposal of electrical equipment, please refer to public administration service.

TROUBLESHOOTING

HAVE YOUR TOOL REPAIRED BY A QUALIFIED PERSON
 This electric tool complies with the relevant safety rules. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user. Malfunctions not related to a conformity defect that exists at the time of purchase are excluded from the warranty. Exclusions include:

- **Wear of materials (taking into account the average life of the product)**
- **Failure to comply with the recommendations contained in this manual.**
- **Maintenance and tampering carried out by unauthorized personnel.**
- **Use of non-original spare parts.**

EC DECLARATION OF CONFORMITY

BATTIPAV S.R.L. (Z.I.2 Via Cavatorta 6/1 - 48033 Cotignola (RA) ITALY Tel 0545 40696 - info@battipav.com - www.battipav.com) Declares under your sole responsibility that the product:
 Series: **VIP**

Art.: **specified in table 1 (pg.2)**
 Model: **The VIP site cutter is a machine intended specifically for cutting ceramics, single-fired items, terracotta, and marble, up to a thickness of 40 mm.**

This Declaration relates to the following Directives
2006/42/EC (MD), 2014/35/EU (LVD), 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS II)
 Reference to harmonized standards:
EN12418:2000+A1:2009, EN61029-1:2009+A11:2010, EN60335-1:2012+A11:2014, EN60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010, CEI EN 61000-6-1:2007, CEI EN61000-6-3:2007+A1:2013, CEI EN 61000-3-2:2015, CEI EN 61000-3-3:2014

Date of construction - Serial number (on the cover)

MANUALENS FORMÅL

Denne manual er en integreret del af maskinen.

Den er udarbejdet af BATTIPAV SRL for at give de nødvendige oplysninger til dem, der er autoriseret til brug af maskinen i dens beregnede levetid.

Læs omhyggeligt kapitlet vedrørende sikkerhed før brug af maskinen.

Inden levering fra fabrikken undergår hver enkelt maskine en serie prøvekørselskontroller.

BATTIPAV SRL arbejder konstant med produktudvikling og forbeholder sig således ret til udførelse af ændringer.

Oplysninger og illustrationer i denne manual er derfor udelukkende af vejledende karakter.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

- Producenten frasiger sig ethvert ansvar for brug af skæremaskinen VIP med værktøjer, der ikke er angivet i afsnittet "ANBEFALET ANVENDELSE".



BRUG AF SKIVER TIL TRÆ ELLER LIGNENDE ER FORBUDT. BRUG IKKE SKIVER TIL TØRSKÆRING.

- VIP er udelukkende designet til drift i de betingelser, der er beskrevet som "TILLADTE FUNKTIONSBETINGELSER" under afsnittet "TEKNISKE SPECIFIKATIONER".
- Lad maskinen hvile ifølge angivelserne under skæringen.
- VIP er ikke designet til brug under konstant belastning.



UNDGÅ BRUG AF DIAMANTSKIVER AF DÅRLIG KVALITET, ELLER SOM IKKE ER I OVERENSSTEMMELSE MED PRODUCENTENS BRUGSSPECIFIKATIONER.

BRUG AF SKIVER AF DÅRLIG KVALITET KAN MEDFØRE SKADER FOR OPERATØREN OG MASKINEN UD OVER AT FORSINKE ARBEJDET I BETYDELIG GRAD.

MASKINEN ER IKKE BEREGNET TIL BRUG I EKSPLOSIONSFARLIGE OMRÅDER.

ANVEND ALTID PERSONLIGE VÆRNEMIDLER FOR AT REDUCERE RISICI I FORBINDELSE MED FORARBEJDNINGEN. MASKINEN MÅ ALDRIG STARTES MED SKÆREVÆRKTØJET I BEVÆGELSE, AFVENT ALTID DETS STANDSNING.

De følgende sikkerhedsforskrifter skal altid overholdes ved brug af elektriske apparater og for at forhindre stød, personskader og brandfare. Læs og observer disse forskrifter, før du bruger apparatet, og opbevar disse regler omhyggeligt!

Gem denne vejledning instruktion!

Hold arbejdsstedet rent

- Rodede arbejdssteder fungerer næsten som en invitation til ulykker.

Tænk på arbejdsstedets omgivelser

- Udsæt aldrig elektrisk værktøj for regn. • Anvend aldrig elektrisk værktøj i fugtige eller våde lokaler. Sørg for god arbejdsbelysning. • Anvend aldrig elektrisk værktøj i nærheden af brandfarlige væsker eller gasser.

Tænk på faren for elektriske stød

- Undgå kropskontakt med jordforbundne overflader.

Hold børn på afstand

- Lad aldrig andre røre ved værktøj eller ledning. I det hele taget bør der ikke være nogen andre i nærheden af arbejdsstedet.

Læg ubenyttet værktøj til side

- Når værktøjet ikke er i brug, bør det opbevares på et tørt sted som kan låses, gerne højt oppe, hvor det er utilgængeligt for børn.

Undgå at overbelaste værktøjet

- Det arbejder bedst og sikrest ved den hastighed, som det er beregnet til.

Brug det rigtige værktøj

- Lad være med at presse et mindre værktøj eller tilbehør ved udførelsen af et stykke arbejde, hvor man burde have benyttet kraftigere værktøj. Benyt aldrig værktøjet til noget det ikke er beregnet til.

Sørg for at være rigtigt klædt på

- Ved udenørsarbejde anbefales det at bruge gummihandsker og skridsikert fodtøj. Brug hånet hvis håret er langt. Brug beskyttelsesbriller. • Brug ansigts- eller støvmaske hvis det drejer sig om støvet arbejde.

Pas godt på ledningen

- Man må aldrig bære værktøjet i ledningen eller rykke i den for at trække stikket ud af kontakten.
- Sørg for at ledningen ikke kommer i nærheden af varme ting, olie eller skarpe kanter.

Tænk på balancen

- Sørg for at opholde dig i en sikker arbejdsposition og hold balancen.

Sørg for omhyggelig vedligeholdelse af redskaberne

- Hold redskaberne skarpe og rene for at opnå maksimal ydelse og sikkerhed.
- Følg angivelserne vedrørende service og instruktionerne for smøring og udskiftning af dele. Undersøg ledningen med jævne mellemrum, og få den repareret hos en fagmand, hvis den er beskadiget. Undersøg ligeledes forlængerledningen med jævne mellemrum og udskift den, hvis den er beskadiget. Hold håndtagene tørre, rene og frie for olie og fedt.

Træk stikket ud af kontakten

- Når maskinen ikke er i brug og når der skal udføres reparationer eller udskiftning af tilbehør.

Fjern justeringsnøgle eller skruenøgle

- Gør det til en vane altid at kontrollere at justeringsnøgler og skruenøgler er fjernet inden værktøjet startes.

Undgå ufrivillig start af værktøjet

- Sørg for at startknappen står på OFF, når stikket sættes i kontakten.

Udendørs forlængerledning

- Når værktøjet bruges udendørs må man kun benytte en forlængerledning som er beregnet til udendørs brug, og som er mærket til dette formål.

Vær opmærksom

- Se hele tiden på det du arbejder med. Brug din sunde fornuft og benyt aldrig et elektrisk redskab hvis du er træt.

Kontrollér, at apparatet ikke er beskadiget

- Inden fortsat brug af værktøj skal sikkerhedsanordninger eller eventuelle beskadigede dele kontrolleres omhyggeligt, Kontrollér de bevægelige deles indstilling, om de går trægt, om der er revner i nogle dele, om alle dele er monterede korrekt andre forhold som kan påvirke funktionen.
- Beskadigede dele eller sikkerhedsanordninger bør repareres eller udskiftes af et autoriseret service-værksted, hvis ikke andet angives på andet sted i denne vejledning.
- Beskadigede kontakter skal skiftes ud af et autoriseret værksted.
- Brug aldrig værktøjet, hvis kontakten ikke tænder og slukker som den skal.

Advarsel

- Af hensyn til din sikkerhed er det kun tilladt at anvende tilbehøret, som fremgår af betjeningsvejledningen eller af de respektive kataloger. Brug af andet tilbehør eller dele end dem som anbefales i betjeningsvejledningen eller kataloget kan betyde fare for skade på personer.

Reparationer kun hos fagmanden!

- Dette elektriske værktøj er i overensstemmelse med de relevante sikkerhedsregler. Reparation af elektrisk værktøj bør kun udføres af autoriserede værksteder. I forbindelse med reparation skal der anvendes originale reservedele, da det ellers kan betyde væsentlig fare for brugeren.

***1** Maskinens udledte støjniveau er målt i overensstemmelse med standarderne UNI EN12418, EN3744.

I arbejdstilstand har maskinen en støjudledning på over 85 dB(A).

***2** Hånd-arm-vibrationsniveauet er målt i overensstemmelse med standarden UNI EN ISO 5349-1

BESKRIVELSE AF MASKINEN

Skæremaskinen til brug på byggepladser, VIP, er en specifik maskine til skæring af keramik, enkeltbrændte fliser, brændte fliser (cotto), marmor (MAKS. tykkelse 20 mm) op til en højde på 40 mm.

Maskinen benytter et skæresystem med diamantvådskæringsværktøj og er beregnet til brug af personale, der er faglært inden for byggesektoren.

Operatøren placerer sig foran den smalle side af maskinen, inden for rækkevidde af startkommandoerne, og anbringer det materiale, der skal skæres, på bordet.

Operatøren starter maskinen og bevæger skærehovedet, til værktøjet er i kontakt med materialet.

ANBEFALET ANVENDELSE

SKÆREVÆRKTØJ DIAMANTKRONE TIL VAND KONTINUERLIG KRONE: Keramik, enkeltbrændte fliser, brændte fliser (Cotto) og marmor (tykkelse MAKS. 20mm)

SYMBOLER OG SIGNALER

Fare- og forbudsmærkater er påsat maskinen på steder, hvor det er påkrævet. Se mærkaterne før brug.

24

A1	Påbudt anvendelse af foreskrevet PV (beskyttelsesbriller og høreværn)	B2	Anvend ikke profilskiven
A2	Læs brugsanvisningen før hver brug	B3	Anvend ikke profilskiven
A3	Advarsel!	C1	Genvindingskarrets vandniveau
B1	Skærejustering 45°	D1	Advarsel! Blokér vognen

PRODUCENT- OG MASKINIDENTIFIKATION

Det viste identifikationsskilt er påsat maskinen.

Skiltet indeholder alle nødvendige referencer og forskrifter for driftssikkerheden.

23

A	Maskinmodel	M	IP-beskyttelsesgrad
B	Artikel	N	Produktionsår
C	Serienummer	O	Maks. værktøjsdiameter
D	Netspænding	P	Indvendig værktøjsdiameter
E	Netfrekvens	Q	Tilbehør
F	Strømforbrug	R	Tilbehør
G	Installeret elektrisk effekt	S	IProducentidentifikation
H	Omdrejning-shastighed for værktøj	T	Producentidentifikation og adresse
I	Isoleringskategori	U	Mærker Certificeringer
L	Startkondensator		

INSTALLERING

TRANSPORT

VIP er nem at transportere ved hjælp af sidehåndtagene.

Før du transporterer maskinen, skal du sikre dig, at:

- motorvognen er blokeret ved hjælp af grebene til skærejustering, som er placeret på glidebjælken.
- Motorvognen er helt sænket og blokeret ved hjælp af genstartshåndtaget.
- Maskinen er i position på 45° (jolly), og grebene til justering af vinklen er godt fastspændte.
- Stangen, som støttet røret, er trukket ud af lejet.

- 3** • Fødderne er lukkede med isat blokeringsstift til benene sat i.

PLACERING

Stil maskinen på en stabil overflade.

Gør følgende for at bringe maskinen i arbejdsposition:



KONTROLLER, AT MOTORENS TOPSTYKKE ER BLOKERET I SÆNKET POSITION VED HJÆLP AF GENSTARTSHÅNDETGET PÅ SIDEN AF MOTOREN.

KONTROLLER, AT GLIDEVOGNEN ER BLOKERET VED HJÆLP AF VOGNENS STOP;

Tag maskinen ud af emballagen ved hjælp af sidehåndtagene til transport.

Gør følgende for at bringe maskinen i arbejdsposition:

- 4** 1) Træk stiften til blokering af benene ud, og løft maskinens bagdel (hvor pumpen sidder) ved hjælp af håndtaget, indtil benet er helt ude.
- 2) Løft benet ved at lade det glide i langhullet.

- 5** 3) gentag det samme for den forreste del
- 6** 4) Sæt rørets støttestang i lejet.

KONTROL FØR BRUG



VIP ER PROJEKTERET TIL KUN AT ARBEJDE MED VAND.

- 7** • Sørg for, at vandniveauet i karret svarer til angivne, inden du starter nogen form for skæring. Kontroller netspændingen inden brug.

TILSLUTNING TIL ELFORSYNINGEN



MASKINEN SKAL TILSLUTTES TIL STRØMFORSYNINGEN VIA EN DIFFERENTIALAFBRYDER MED FØLGENDE SPECIFIKATIONER:

Differentialafbryder **In 16 A Id 30 mA**

N.B. For at sikre korrekt funktion af differentialafbryderne skal deres effektivitet kontrolleres med regelmæssige mellemrum ved at trykke på knappen på forsiden af de enkelte afbrydere.

- Sørg for, at forsyningskablets ledes tværsnit er dimensioneret efter startstrømmen og dets længde. For kabler med en længde op til 50 m er det nok med et tværsnit på 4 mm².
- Før maskinen tilkobles netforsyningen, skal man forvise sig om, at linjens spænding svarer til maskinens mærkedata.
- Maskinen skal tilsluttes en effektiv jordledning. I tvivlstilfælde må maskinen ikke tilsluttes.

MONTERING OG AFMONTERING AF SKIVEN

Afbryd maskinen fra forsyningsnettet, inden der udføres indgreb eller justeringer.

Fjern skruerne og låsemøtrikken på skiven dæksel og fjern dem.

- 8** Fjern møtrikken til fastspænding af skiven ved hjælp af nøglen på 19 mm og den sekskantede indstiksnøgle på 5 mm.



SKIVENS FASTSPÆNDINGSMØTRIKS GEVIND ER VENSTREDREJET.

- Montér skiven, og vær opmærksom på rotationsretningen, som er tydeligt trykt på værktøjet. • Spænd skiven, og genmonter skivebeskyttelseskærmen.




I TILLÆG TIL KNOBERNE OMHÅDLES ALTID LOCKING NUTEN PÅ DISK DÆKKET.


BETJENINGS- OG KONTROLENHEDER

- 9** VIP-maskinen er forsynet med en betjeningsstavle bestående af:

1) STARTKNAP: (GRØN FARVE)

 Ved at trykke knappen helt i bund startes maskinen.


2) NORMAL STOP-KNAP: (RØD FARVE)

 Ved at trykke knappen helt i bund standses maskinen.

3) NETAFBRYDER (Stik):


Maskinens forsyningspunkt. Træk stikket ud af enheden for at afbryde maskinen fra nettet under vedligeholdelse og indgreb.

UDFØRELSE AF PLAN SKÆRING

- 10**  **INDEN SKÆRINGEN PÅBEGYNDES, SKAL OPERATØREN SØRGE FOR, AT DER ER EN SIKKERHEDSAFSTAND PÅ MINDST 150 CM OMKRING MASKINEN. AF SIKKERHEDSGRUNDE MÅ ANDRE PERSONER IKKE OPHOLDE SIG I NÆRHEDEDEN AF MASKINEN UNDER SKÆRINGEN. KONTROLLER, AT MATERIALET SIDDER GODT FAST I FLISE-FASTGØRINGSANORDNINGEN, INDEN SKÆRINGEN STARTES**

- 11** • Placer stykket, der skal skæres, på arbejdsbordet med de ønskede mål.
11 • Start maskinen, og vent på, at kølevandet til skæreskiven kommer ud. Reguler den nødvendige mængde
7 ved hjælp af vandafspæringsventilen, der sidder på skiveskærmen, og begynd skæringen.

UDFØRELSE AF SKÆRING PÅ 45°



-  **Inden motorens topstykke placeres, skal du sikre, at:**
- Maskinen er slukket.
 - Skæreværktøjet ikke flytter sig.



- 14** Brug gradskalaen på maskinens stang som reference til at føre motorhovedet i position JOLLY, og stram kuglegrebene.
13 • Sænk skærehovedet ved hjælp af spændegrebet, indtil skiven befinder sig få millimeter under støttefladens overflade
13 • Placer emnet, der skal skæres, på arbejdsbordet, og start skæringen.



ØVRIGE RISICI



La BATTIPAV SRL har under projekteringen været særlig opmærksom på de aspekter, som kan medføre risici for operatørens sikkerhed og helbred.

På trods heraf er der stadig visse potentielle risici, som beskrives i det følgende:

-   **Fare for forekomst af elektrisk strøm:**
Maskinen har et internt, elektrisk anlæg:
SLUT MASKINEN TIL ET ANLÆG FORSYNET MED DIFFERENTIALBESKYTTELSE OG EFFEKTIV JORDFORBINDELSE.

-   **Fare for længerevarende støjudsættelse:**
Kontinuerlig brug af maskinen medfører en støjudsættelse over 85dB(A).
DET ER PÅBUDT AT BÆRE PASSENDE HØREVÆRN.

-   **Fare for utilsigtet kontakt med værktøj i bevægelse.**
DET ER PÅBUDT AT BRUGE KRAFTIGE BESKYTTESEHANDSKER

-   **Fare for udsættelse for materialefragmenter.**
DET ER PÅBUDT AT BÆRE BESKYTTESEBRILLER.

HOLD ALTID ARBEJDSSTILLINGEN (Pos. 1 foto 10) UNDER MASKINENS DRIFTSFASER:

- Under ilægning af materiale.
- Under skæring af materiale.
- Under skæreværktøjets hastighedsnedsættelse efter standsning af maskinen

VEDLIGEHOLDELSE

18 JUSTERING AF VOGNEN

Motorvognen er forsynet med en justerskrue til justering af det vertikale spil.

Gør følgende i tilfælde af overdrevent spil af motorvognen:

- 1) Løsn møtrikken til fastspænding af justerskruen med en metrisk nøgle på 10 mm.
- 19****20** 2) Fastspænd knasten med en unbrakonøgle på 3 mm, indtil spillet forsvinder.
- 3) Blokér justerskruen igen med fastspændingsmøtrikken.

RENGØRING**VASK IKKE MASKINEN MED VANDSTRÅLER UNDER TRYK.**

15 21 22 Det er nemt at rengøre VIP ved at løsne låsemøtrikkerne og fjerne arbejdsbordet. Tøm maskinen for bearbejdningsrester ved hjælp af proppen i bunden af genvindingskarret.

16 17 Rengør jævnlgt dysen som vist

BORTSKAFFELSE

I tilfælde af skrotning af hele maskinen eller dele deraf skal materialerne bortskaffes i henhold til bestemmelserne i den gældende lovgivning.

	Polyamid	Stål	Aluminium	Kobber	Epoxyharpiks
Hovedelement	●	●	●		
Nedsænket pumpe	●	●	●	●	●
Elektrisk motor	●	●		●	

R.A.E.E. 08020000002803

Det europæiske direktiv 2012/19/EU fastslår, at elektriske apparater ikke må bortskaffes med den normale strøm af almindeligt husholdningsaffald, men derimod skal indsamles separat for at optimere genbrugsniveauet for de materialer, de består af, og særligt for at forhindre potentielle skader på helbred og miljø. I henhold til det europæiske direktiv 2012/19/EU skal alle elektriske maskiner være mærket med symbolet af en overstreget affaldsspand. Maskinens emballage skal derimod bortskaffes med henblik på genbrug i henhold til den gældende lovgivning. Ret henvendelse til kommunen for at få flere oplysninger om korrekt bortskaffelse af elektrisk udstyr.

FEJLFINDING**VÆRKTØJET SKAL REPARERES AF KVALIFICEREDE TEKNIKERE.**

Dette elektriske værktøj er i overensstemmelse med de relevante sikkerhedsregler. Reparationer må udelukkende udføres af kvalificerede teknikere, der anvender originale reservedele; i modsat tilfælde kan det medføre alvorlig fare for brugeren. Garantien dækker ikke fejl, der ikke skyldes manglende overensstemmelse, og som forefindes på købstidspunktet, f.eks. følgende:

- Slid på materialer (under hensyntagen til produktets gennemsnitlige levetid).
- Manglende overholdelse af instrukserne i denne vejledning.
- Uautoriserede indgreb, der udføres af uautoriseret personale.
- Brug af ikke-originale reservedele.

EF OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

BATTIPAV SRL (Z.I.2 Via Cavatorta 6/1 - 48033 Cotignola (RA) ITALY Tel 0545 40696 - info@battipav.com - www.battipav.com)

Serie: **VIP**

Artikel model: **Specificeret i tabel 1 (pg.2)**

Beskrivelse: **Skæremaskinen til brug på byggepladser, VIP, er en specifik maskine til skæring af keramik, enkeltbrændte fliser, brændte fliser (cotto), marmor op til en højde på 40 mm.**

Til denne erklæring henvises der i overensstemmelse med følgende direktiver:

2006/42/EC (MD), 2014/35/EU (LVD), 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS II)

Henvisning til harmoniserede standarder: **EN12418:2000+A1:2009, EN61029-1:2009+A11:2010, EN60335-1:2012+A11:2014, EN60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010, CEI EN 61000-6-1:2007, CEI EN61000-6-3:2007+A1:2013, CEI EN 61000-3-2:2015, CEI EN 61000-3-3:2014**

Konstruktionsdato - Serienummer (på omslaget)